



Каталог продукции

Разборные шаровые краны
для жидких и газообразных
сред марки «AS»



АРМАТУРО СТРОИТЕЛЬ

2019

Содержание

О компании	4
Общая информация	5
Структурная схема обозначения шаровых кранов	6
Конструкция разборных шаровых кранов марки «AS»	7
Кран шаровой неполнопроходной (фланцевое соединение)	8
Кран шаровой полнопроходной (фланцевое соединение)	9
Кран шаровой неполнопроходной/ полнопроходной с механическим редуктором (фланцевое соединение)	10
Кран шаровой неполнопроходной/ полнопроходной с электроприводом МЭОФ (фланцевое соединение)	12
Кран шаровой неполнопроходной/ полнопроходной с электроприводом AUMA (фланцевое соединение)	14



Научно-производственное объединение Арматуростроитель

Основным направлением деятельности НПО Арматуростроитель является развитие собственного производства качественной запорной арматуры, а именно:

- Задвижек стальных литых клиновых DN 50 - 1200 мм, PN 1,6 - 16 МПа;
 - Задвижек кованых компактных (ЗКС) DN 15 - 50 мм, PN 1,6 - 20 МПа;
 - Задвижек чугунных с обрешиненным клином DN 50 - 800 МПа, PN 1,0 - 1,6 МПа;
 - Клапанов обратных поворотных стальных DN 50 - 1200 мм, PN 1,6 - 10 МПа;
 - Клапанов запорных стальных DN 15 - 400 мм, PN 1,6 - 4,0 МПа;
 - Кранов шаровых стальных DN 15 - 800 мм, PN 1,6 - 4,0 МПа.
- которые широко используются при транспортировке воды, пара, газа, воздуха, нефти, мазутов, масел и прочих жидкостей.

Предлагаем наш опыт и возможности для реализации совместных производственных проектов и поставок оборудования для нужд трубопроводного транспорта и технологических процессов предприятий теплоэнергетического комплекса, нефтяной, газовой, химической, пищевой, горнодобывающей, целлюлозно-бумажной промышленности и жилищно-коммунального хозяйства.

Общая информация

Шаровые краны относятся к трубопроводной арматуре промышленного назначения и предназначены для перекрытия потока рабочей среды, транспортируемой в трубопроводах: нефтеперерабатывающей промышленности, жилищно-коммунального и теплосетевого хозяйства.

РАБОЧИЕ ЖИДКИЕ СРЕДЫ: Теплосетевая вода, пар ($t=150^{\circ}\text{C}$ постоянно, $t=170^{\circ}\text{C}$ кратковременно), нефтепродукты, горюче-смазочные материалы и жидкости без содержания абразивных примесей.

Рабочее давление: до 4,0 МПа.

Температура рабочей среды: от -60°C до $+200^{\circ}\text{C}$ (хладостойкое исполнение), от -40°C до $+200^{\circ}\text{C}$ (обычное исполнение).

Температура окружающей среды: от -60°C до $+80^{\circ}\text{C}$ (хладостойкое исполнение), от -40°C до $+80^{\circ}\text{C}$ (обычное исполнение).

РАБОЧИЕ ГАЗООБРАЗНЫЕ СРЕДЫ: Природный газ, сжиженные углеводородные газы, неагрессивные газообразные среды, по отношению к которым материалы крана коррозионностойки.

Рабочее давление: природный газ - 1,2 МПа, прочие среды - до 4,0 МПа.

Температура рабочей среды: природный газ: от -40°C до $+80^{\circ}\text{C}$ (обычное исполнение), от -60°C до $+80^{\circ}\text{C}$ (хладостойкое исполнение); прочие среды: от -40°C до $+200^{\circ}\text{C}$ (обычное исполнение), от -60°C до $+200^{\circ}\text{C}$ (хладостойкое исполнение).

Температура окружающей среды: от -40°C до $+80^{\circ}\text{C}$ (обычное исполнение), от -60°C до $+80^{\circ}\text{C}$ (хладостойкое исполнение) по ГОСТ 15150.

Управление кранами может осуществляться с помощью рукоятки, редуктора, пневмопривода, электропривода, гидропривода – непосредственно или дистанционно. Согласно ГОСТ Р 53672 шаровые краны запрещено использовать в качестве опоры трубопровода.

Краны шаровые изготавливаются в соответствии с требованиями ГОСТ, и по ТУ 3700-001-24264258-2018.

Вся изготавливаемая продукция проходит приемо-сдаточные испытания в соответствии с ГОСТ 5762-2002, согласно ГОСТ 21345 по классу герметичности А, ГОСТ 9544 «Арматура трубопроводная запорная. Нормы герметичности затворов».

При заказе кранов необходимо указывать рабочую среду и рабочие параметры, а также необходимость дополнительных испытаний и материального исполнения.

Чертежи, приведенные в каталоге, дают общее представление о конструкции изделия и могут отличаться от фактически изготовленного изделия. Предприятие оставляет за собой право вводить в конструкцию задвижек изменения не влияющие на основные характеристики продукции.

Контактная информация:

Фактический адрес:

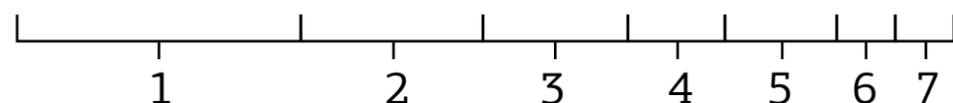
656012, Российская Федерация, Алтайский край, г. Барнаул, ул. Бриллиантовая, 2а

Email: info@armature.su
Телефон: (3852) 56-02-12
www.armature.su



Структурная схема обозначения шаровых кранов

AS.KШР.0000.000.00/00.0/0



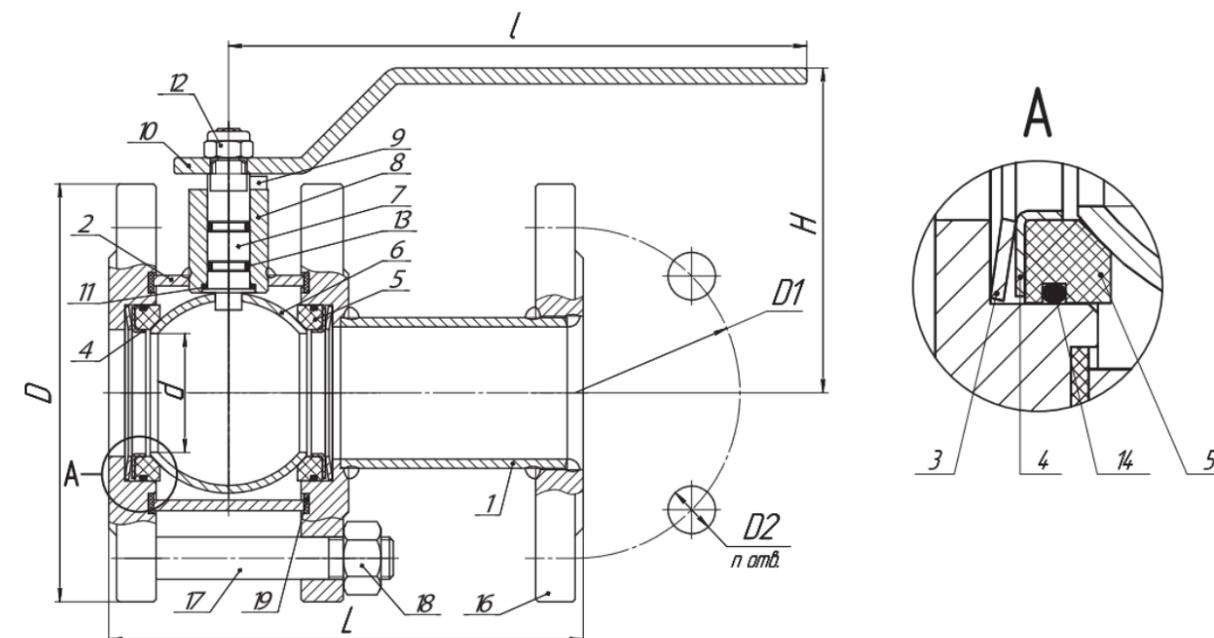
№	Параметр	Обозначение	
1	Устройство	AS.KШР	Кран шаровой разборный марки «AS»
2	Номинальный диаметр	DN, мм	
3	Номинальное давление	PN, кгс/см²	
4	Материал корпуса	1	Углеродистая сталь
		2	Легированная сталь
		3	Нержавеющая сталь
5	Материал уплотнения	10	Резина (EPDM)
		13	Фторопласт
		14	Фторсилоксан
6	Тип привода	1	Ручной (рукоятка)
		2	Ручной с редуктором
		9	Электропривод
		6	Пневмопривод
		7	Гидропривод
7	Тип присоединения	0	Под приварку
		1	Фланцевое
		2	Муфтовое
		3	Штуцерное
		4	Цапковое
		5	Комбинированное

Пример условного обозначения:

AS.KШР.100.16.1/13.1/1

Кран шаровой разборный марки «AS», DN 100, PN 16, материал корпуса – углеродистая сталь (ст. 20), материал уплотнения – фторопласт, с ручным управлением (рукоятка), фланцевым присоединением

Конструкция разборных шаровых кранов серии марки «AS»



Материалы основных деталей

№	Название деталей	Варианты исполнений	
		Обычное (У)	Хладостойкое (УХЛ и ХЛ)
1	Патрубок для крана под приварку	Сталь 20	09Г2С
2	Корпус	Сталь 20	09Г2С
3	Пружина	65Г	65Г
4	Кольцо опорное	AISI 409	AISI 409
5	Седло	Ф-4К20	Ф-4К20
6	Шаровая пробка	20X13, AISI 304, AISI 409	20X13, AISI 304, AISI 409
7	Шгиндель	20X13	20X13
8	Горловина	Сталь 20	09Г2С
9	Ограничитель хода	Ст 3	Ст 3
10	Рукоятка	Ст 3	Ст 3
11	Подшипник скольжения	Фторопласт	Фторопласт
12	Гайка самостопорящаяся	Оцинкованная сталь с полимером	Оцинкованная сталь с полимером
13	Уплотнение горловины	EPDM, Фторсилоксан	EPDM, Фторсилоксан
14	Уплотнение седла	Фторсилоксан	Фторсилоксан
15	Кольцо пружинное	65Г	65Г
16	Фланец	Сталь 20	09Г2С
17	Шпилька	Сталь 20	09Г2С
18	Гайка	Сталь 20	09Г2С
19	Уплотнение корпуса	Паронит	Паронит



Кран шаровой неполнопроходной (фланцевое соединение)

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (обычное исполнение)

Корпус: углеродистая сталь 20

Шпindelь: коррозионностойкая сталь (20X13)

Шар: коррозионностойкая сталь DN 65: AISI 304; DN 100 - 200: AISI 409

Уплотнение шпинделя: EPDM, фторсилоксановый эластомер

Подшипник скольжения: фторопласт Ф-4

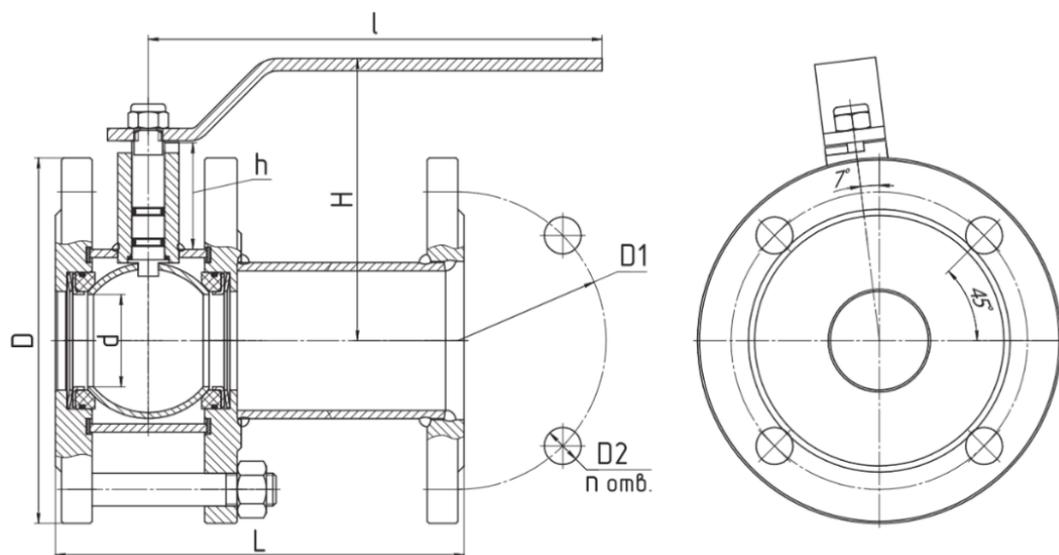
Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

УПРАВЛЕНИЕ

DN 65 - 200: рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным накопчиком;

DN 150 - 200: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей;

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ по ГОСТ 33259



Технические характеристики

DN	PN	d	D	D1	D2	n отв.	h	H	I	L	Масса, кг
65	16	49	178	145	18	4	51,5	138	220	200	10,6
65	25	49	178	145	18	4	51,5	138	220	200	10,6
100	16	75	215	180	18	8	55	165	315	230	18,7
150	16	125	280	240	22	8	68	213	525	280	40,7
200	16	148	335	295	22	12	65	238	625	330	59,7

Кран шаровой полнопроходной (фланцевое соединение)

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (обычное исполнение)

Корпус: углеродистая сталь 20

Шпindelь: коррозионностойкая сталь (20X13)

Шар: коррозионностойкая сталь DN 25 - 32: 20X13; DN 40 - 65: AISI 304; DN 80 - 150: AISI 409

Уплотнение шпинделя: EPDM, фторсилоксановый эластомер

Подшипник скольжения: фторопласт Ф-4

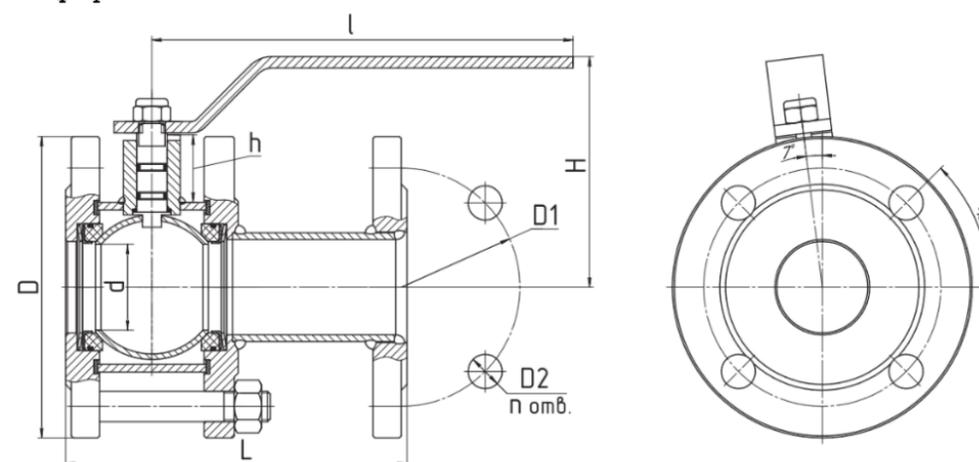
Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

УПРАВЛЕНИЕ

DN 25 - 150: рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным накопчиком;

DN 150: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей;

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ по ГОСТ 33259



Технические характеристики

DN	PN	d	D	D1	D2	n отв.	h	H	I	L	Масса, кг
25	16	24	115	85	14	4	52	152	158	127	3,7
25	25	24	115	85	14	4	52	152	158	127	3,7
25	40	24	115	85	14	4	52	152	158	127	3,7
32	16	30	135	100	18	4	36,5	108	220	140	5,5
35	25	30	135	100	18	4	36,5	108	220	140	5,5
32	40	30	135	100	18	4	36,5	108	220	140	5,5
40	16	40	145	110	18	4	37	116	220	165	7
40	25	40	145	110	18	4	37	116	220	165	7
40	40	40	145	110	18	4	37	116	220	165	7
50	16	49	158	125	18	4	35,5	121	220	180	8,2
50	25	49	158	125	18	4	35,5	121	220	180	8,2
50	40	49	158	125	18	4	35,5	121	220	180	8,2
65	16	63	178	145	18	4	55	155	315	200	13,5
80	16	75	195	160	18	4	55	165	315	210	14,9
100	16	100	245	180	18	8	71	197	525	230	27,1
125	16	125	280	210	18	8	68	213	525	255	40,3
150	16	148	330	240	22	8	73,5	235	525	280	49,5



Кран шаровой неполнопроходной/ полнопроходной с механическим редуктором (фланцевое соединение)

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

(обычное исполнение)

Корпус: углеродистая сталь 20

Шпindelь: коррозионностойкая сталь (20X13)

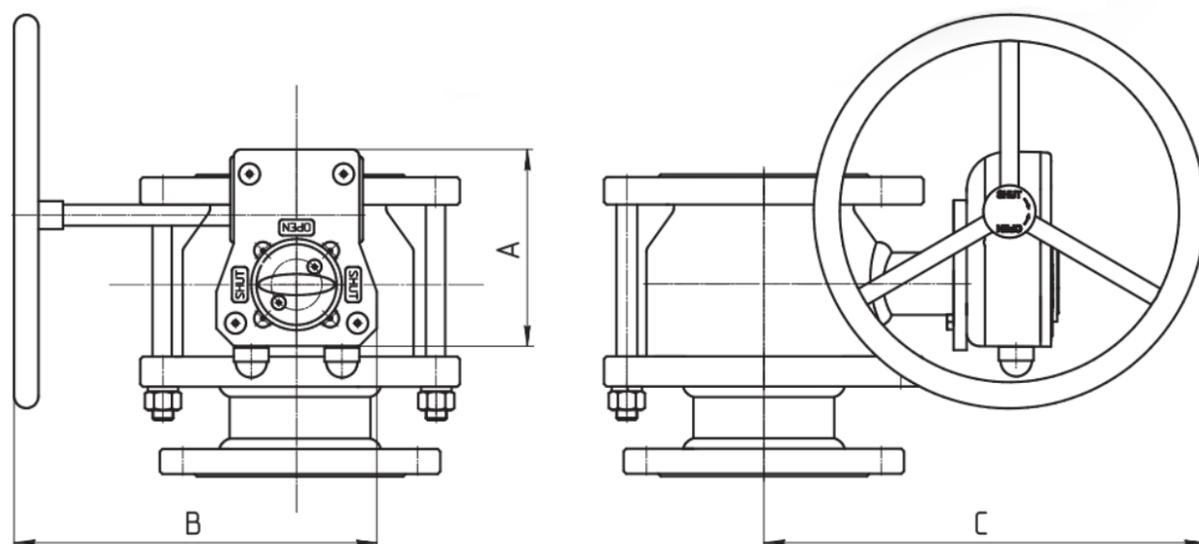
Шар: коррозионностойкая сталь DN 50 - 65: AISI 304; DN 80 - 200: AISI 409

Уплотнение шпинделя: EPDM, фторсилоксановый эластомер

Подшипник скольжения: фторопласт Ф-4

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

Рекомендуется для управления шаровым краном при больших усилиях открытия-закрытия крана, а также для предотвращения гидроудара в трубопроводе.



Технические характеристики для неполнопроходного исполнения

DN	PN	Тип редуктора	Масса редуктора без штурвала, кг	Размер, мм			Диаметр штурвала
				A	B	C	
65	16	242-10M	1,0	82	112	181	100
65	25	242-10M	1,0	82	112	181	100
100	16	242-20S	1,5	100	137	212	100
150	16	242-30S	3,4	131	173	306	200
200	16	242-30S	3,4	131	173	330	200

Технические характеристики для полнопроходного исполнения

DN	PN	Тип редуктора	Масса редуктора без штурвала, кг	Размер, мм			Диаметр штурвала
				A	B	C	
50	16	242-10M	1,0	82	112	188	100
50	25	242-10M	1,0	82	112	188	100
50	40	242-10M	1,0	82	112	188	100
65	16	242-20S	1,5	100	137	202	125
80	16	242-20S	1,5	100	137	212	125
100	16	242-30S	3,4	131	173	289	125
125	16	242-30S	3,4	131	173	301	125
150	16	242-30S	3,4	131	173	330	300



Кран шаровой неполнопроходной/ полнопроходной с электроприводом МЭОФ (фланцевое соединение)

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (обычное исполнение)

Корпус: углеродистая сталь 20

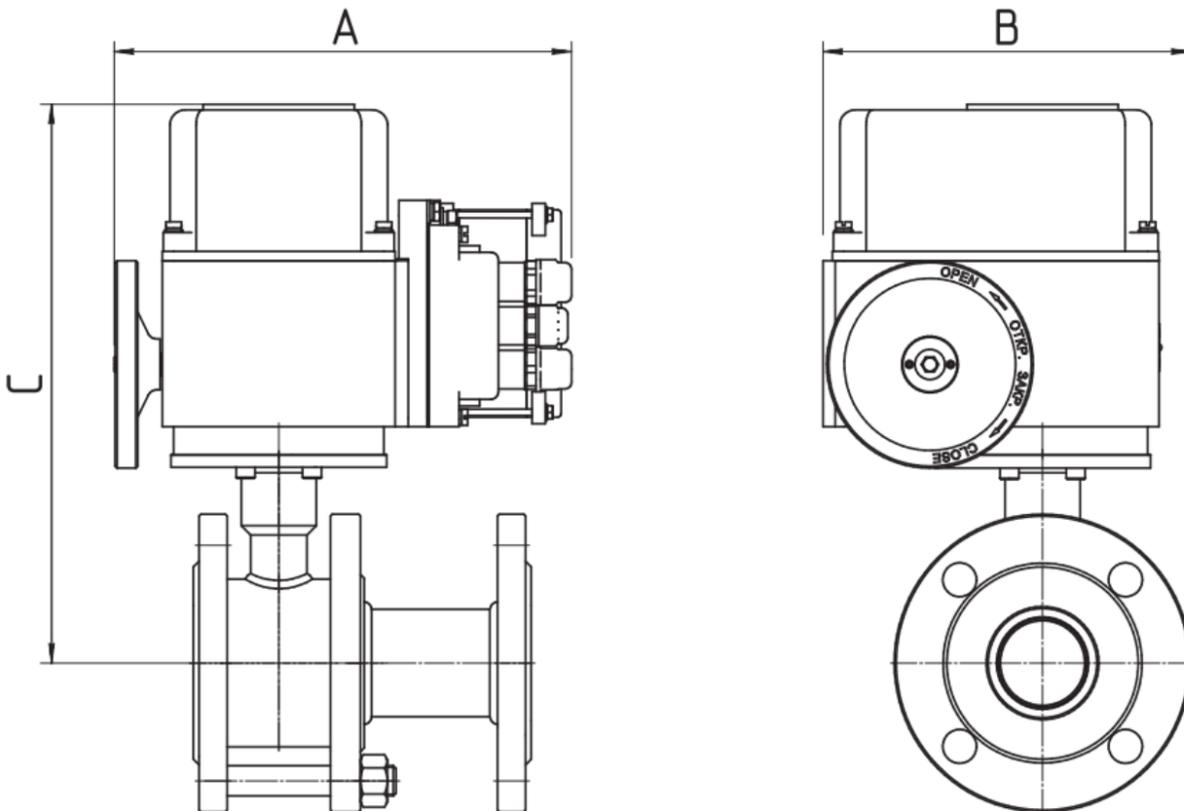
Шпindelь: коррозионностойкая сталь
(20X13)

Шар: коррозионностойкая сталь DN 25
- 32: 20X13; DN 40 - 65: AISI 304; DN 80 -
150: AISI 409

Уплотнение шпинделя: EPDM, фторси-
локсановый эластомер

Подшипник скольжения: фторопласт
Ф-4

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20
с дублирующим уплотнением из фторси-
локсанового эластомера



Технические характеристики электроприводов МЭОФ для неполнопроходного исполнения

DN	PN	Тип привода	Номинальный крутящий момент	Масса привода, кг	Габаритные размеры, мм		
					A	B	C
65	16	МЭОФ-40/25-0,25М-96	40	8	244	180	296
65	25	МЭОФ-40/25-0,25М-96	40	8	244	180	296
100	16	МЭОФ-100/25-0,25М-99	100	27	300	412	430
150	16	МЭОФ-250/25-0,25М-99К	250	29	300	412	529
200	16	МЭОФ-630/15-0,25М-97К	630	67	467	525	703

Технические характеристики электроприводов МЭОФ для полнопроходного исполнения

DN	PN	Тип привода	Номинальный крутящий момент	Масса привода, кг	Размер, мм		
					A	B	C
25	16	МЭОФ-40/25-0,25М-96	40	8	244	180	270
25	25	МЭОФ-40/25-0,25М-96	40	8	244	180	270
25	40	МЭОФ-40/25-0,25М-96	40	8	244	180	270
32	16	МЭОФ-40/25-0,25М-96	40	8	244	180	283
32	25	МЭОФ-40/25-0,25М-96	40	8	244	180	283
32	40	МЭОФ-40/25-0,25М-96	40	8	244	180	283
40	16	МЭОФ-40/25-0,25М-96	40	8	244	180	292
40	25	МЭОФ-40/25-0,25М-96	40	8	244	180	292
40	40	МЭОФ-40/25-0,25М-96	40	8	244	180	292
50	16	МЭОФ-40/25-0,25М-96	40	8	244	180	296
50	25	МЭОФ-40/25-0,25М-96	40	8	244	180	296
50	40	МЭОФ-40/25-0,25М-96	40	8	244	180	296
65	16	МЭОФ-100/25-0,25М-99	100	27	300	412	420
80	16	МЭОФ-100/25-0,25М-99	100	27	300	412	430
100	16	МЭОФ-250/25-0,25М-99К	250	29	300	412	512
125	16	МЭОФ-250/25-0,25М-99К	250	29	300	412	529
150	16	МЭОФ-630/15-0,25М-97К	630	67	467	525	703



Кран шаровой неполнопроходной/ полнопроходной с электроприводом AUMA (фланцевое соединение)

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

(обычное исполнение)

Корпус: углеродистая сталь 20

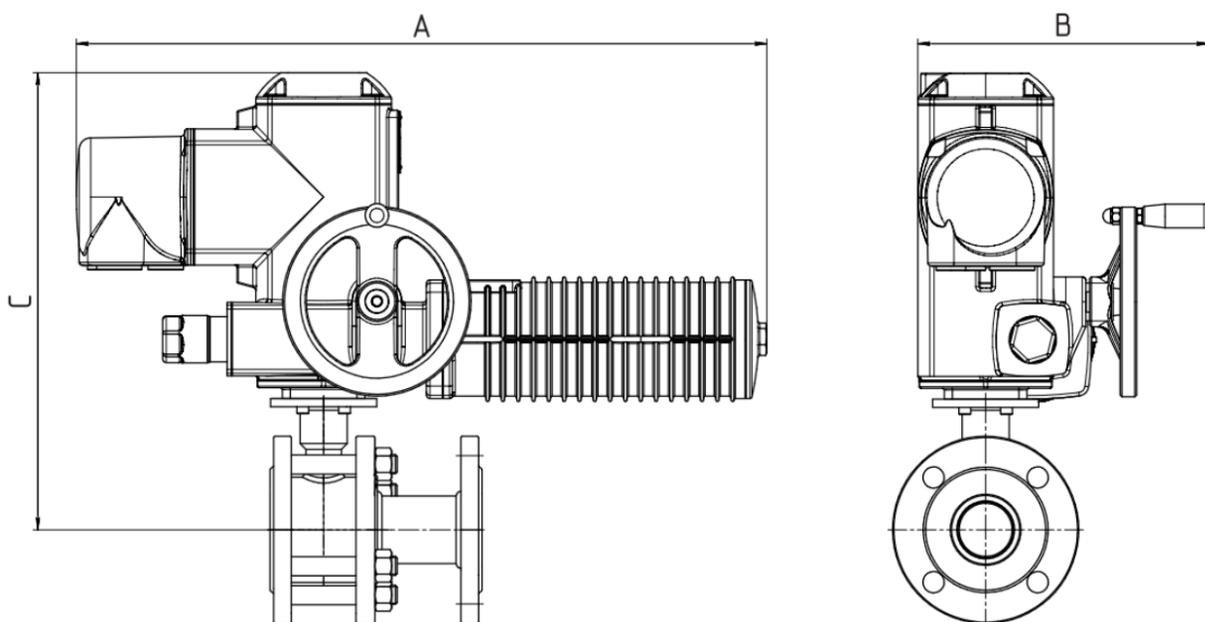
Шпиндель: коррозионностойкая сталь (20X13)

Шар: коррозионностойкая сталь DN 25 - 32: 20X13; DN 40 - 65: AISI 304; DN 80 - 150: AISI 409

Уплотнение шпинделя: EPDM, фторсилоксановый эластомер

Подшипник скольжения: фторопласт Ф-4

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера



Технические характеристики электроприводов AUMA для неполнопроходного исполнения

DN	PN	Тип привода	Номинальный крутящий момент	Масса привода, кг	Габаритные размеры, мм		
					A	B	C
65	16	SG 05.1 (SQ 05.2)	100-150	23	586	247	386
65	25	SG 05.1 (SQ 05.2)	100-150	23	586	247	386
100	16	SG 07.1 (SQ 07.2)	120-300	24	586	247	483
150	16	SQ 10.2	220	27	328	520	539
200	16	SQ 10.2	400	27	328	520	559

Технические характеристики электроприводов AUMA для полнопроходного исполнения

DN	PN	Тип привода	Номинальный крутящий момент	Масса привода, кг	Размер, мм		
					A	B	C
25	16	SG 05.1 (SQ 05.2)	100-150	23	586	247	360
25	25	SG 05.1 (SQ 05.2)	100-150	23	586	247	360
25	40	SG 05.1 (SQ 05.2)	100-150	23	586	247	360
32	16	SG 05.1 (SQ 05.2)	100-150	23	586	247	373
32	25	SG 05.1 (SQ 05.2)	100-150	23	586	247	373
32	40	SG 05.1 (SQ 05.2)	100-150	23	586	247	373
40	16	SG 05.1 (SQ 05.2)	100-150	23	586	247	381
40	25	SG 05.1 (SQ 05.2)	100-150	23	586	247	381
40	40	SG 05.1 (SQ 05.2)	100-150	23	586	247	381
50	16	SG 05.1 (SQ 05.2)	100-150	23	586	247	386
50	25	SG 05.1 (SQ 05.2)	100-150	23	586	247	386
50	40	SG 05.1 (SQ 05.2)	100-150	23	586	247	386
65	16	SG 07.1 (SQ 07.2)	120-300	24	586	247	474
80	16	SG 07.1 (SQ 07.2)	120-300	24	586	247	483
100	16	SQ 10.2	220	27	328	520	522
125	16	SQ 10.2	220	27	328	520	539
150	16	SQ 10.2	400	27	328	520	539





**АРМАТУРО
СТРОИТЕЛЬ**

Контактная информация:

Фактический адрес:

656012, Российская Федерация,
Алтайский край, г. Барнаул,
ул. Бриллиантовая, 2а

Email: info@armature.su
Телефон: (3852) 56-02-12
www.armature.su