



Каталог продукции

Задвижки стальные
литые клиновые



**АРМАТУРО
СТРОИТЕЛЬ**

2019

Содержание

Общая информация	3
Задвижки стальные литые клиновые с выдвижным шпинделем PN 1,6 МПа	4
Задвижки стальные литые клиновые с выдвижным шпинделем PN 2,5 МПа	8
Задвижки стальные литые клиновые с невыдвижным шпинделем PN 2,5 МПа	12
Задвижки стальные литые клиновые с выдвижным шпинделем PN 4,0 МПа	15
Задвижки стальные литые клиновые с выдвижным шпинделем PN 6,3 МПа	19
Задвижки стальные литые клиновые с выдвижным шпинделем PN 16 МПа	23
Рекомендуемая комплектация задвижек электроприводами	27



Научно-производственное объединение Арматуростроитель

Основным направлением деятельности НПО Арматуростроитель является развитие собственного производства качественной запорной арматуры, а именно:

- Задвижек стальных литых клиновых DN50 - 1200 мм, PN1,6 - 16 МПа,
 - Задвижек кованных компактных (ЗКС) DN15 - 50 мм, PN1,6 - 20 МПа,
 - Задвижек чугунных с обрезиненным клином DN50 - 800 МПа, PN1,0 - 1,6 МПа,
 - Клапанов обратных поворотных стальных DN50 - 1200 мм, PN1,6 - 10 МПа,
 - Клапанов запорных стальных DN15 - 400 мм, PN1,6 - 4,0 МПа,
- которые широко используются при транспортировке воды, пара, газа, воздуха, нефти, мазутов, масел и прочих жидкостей.

Предлагаем наш опыт и возможности для реализации совместных производственных проектов и поставок оборудования для нужд трубопроводного транспорта и технологических процессов предприятий теплоэнергетического комплекса, нефтяной, газовой, химической, пищевой, горнодобывающей, целлюлозно-бумажной промышленности и жилищно-коммунального хозяйства.



Общая информация

Задвижки относятся к запорной арматуре и предназначены для полного перекрытия потока рабочей среды в трубопроводе и пуска среды в зависимости от требований технологического процесса. Перекрытие потока осуществляется путем поступательного перемещения запорного органа в направлении, перпендикулярном движению потока транспортируемой среды. Задвижки применяются для перекрытия потоков жидких или газообразных сред в трубопроводах различных условных (номинальных) диаметров и различных условных (номинальных) давлений.

Малое гидравлическое сопротивление (не более 0,8) задвижек делает их особенно ценными при использовании на трубопроводах постоянно, с большой скоростью перемещающих рабочую среду.

Управление задвижками может быть ручное (маховиком или через редуктор) или от электропривода общего назначения или взрывозащищенного.

Задвижки изготавливаются в соответствии с требованиями ГОСТ, и по ТУ 3700-001-24264258-2018.

Чертежи, приведенные в каталоге, дают общее представление о конструкции изделия и могут отличаться от фактически изготовленного изделия. Предприятие оставляет за собой право вводить в конструкцию задвижек изменения не влияющие на основные характеристики продукции.

Задвижки изготавливаются с фланцевым присоединением и под приварку. Присоединительные фланцы задвижек изготовлены по ГОСТ 33259-2015. Задвижки комплектуются ответными фланцами, изготовленными по ГОСТ 33259-2015.

При выборе арматуры для агрессивных сред необходимо предусмотреть, чтобы материал основных деталей был стойким в этих средах.

Вся изготавливаемая продукция проходит приемо-сдаточные испытания в соответствии с ГОСТ 5762-2002.

При заказе арматуры необходимо указывать рабочую среду и рабочие параметры, а также необходимость дополнительных испытаний и материального исполнения.

Контактная информация:

Фактический адрес:

656012, Российская Федерация, Алтайский край, г. Барнаул, ул. Бриллиантовая, 2а

Email: info@armature.su
Телефон: (3852) 56-02-12
www.armature.su



Задвижки стальные литые клиновые с выдвижным шпинделем PN 1,6 МПа

Корпусные детали задвижек изготавливаются из стали марок: 25Л, 20ГЛ, 20ГМЛ, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12МЗТЛ, 20Х5МЛ (жаростойкие задвижки),

с фланцевым присоединением и под приварку, с ручным управлением (с маховиком, механическим редуктором) или исполнением под электропривод.

Номенклатура задвижек

Таблица 1—1

DN, мм	Таблица фигур (т/ф)	Температура рабочей среды, °С	Климатическое исполнение	Материал корпусных деталей	Приводное устройство, наименование
50..1200	AS.3К	От -60°С до +600°С	У1, УХЛ1, ХЛ1	25Л, 20ГЛ, 20ГМЛ, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12МЗТЛ, 20Х5МЛ	Маховик Редуктор Электропривод
50..400	30с41нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Маховик
	30с941нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Электропривод
	30лс41нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ (20ГМЛ)	Маховик
	30лс941нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ (20ГМЛ)	Электропривод
	30нж41нж	От -60°С до +600°С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Маховик
	30нж941нж	От -60°С до +600°С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Электропривод
	30нж41нж1	От -60°С до +600°С	УХЛ1	12Х18Н12МЗТЛ	Маховик
	30нж941нж1	От -60°С до +600°С	УХЛ1	12Х18Н12МЗТЛ	Электропривод
350..1200	30с541нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Редуктор
	30с941нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Электропривод
	30с941нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ (20ГМЛ)	Редуктор
	30лс941нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ (20ГМЛ)	Электропривод
	30нж541нж	От -60°С до +600°С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Редуктор
	30нж941нж	От -60°С до +600°С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Электропривод
50..300	30лс41нжТ	От -40°С до +600°С	У1	20Х5МЛ	Маховик
	30лс941нжТ	От -40°С до +600°С	У1	20Х5МЛ	Электропривод



Показатели назначения

Таблица 1—2

Обозначение типа	AS.3K 30с41нж 30с541нж 30с941нж	AS.3K 30лс41нж 30лс541нж 30лс941нж	AS.3K 30лс41нжТ 30лс941нжТ (жаростойкая)	AS.3K 30нж41нж 30нж541нж 30нж941нж	AS.3K 30нж41нж1 30нж941нж1
Рабочие среды	Вода, пар, масло, нефть, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивный природный газ, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы, применяемые в задвижке коррозионностойкие			Вода, пар, природный газ, нефтепродукты, жидкие, газообразные и химически активные среды, по отношению к которым, материалы, применяемые в задвижке коррозионностойкие	
Установочное положение задвижек	Задвижки с маховиком — приводом вверх, но допускается отклонение от вертикали до 90° в любую сторону для задвижек до DN 300 включительно; Задвижки с редуктором и под привод - приводом вверх, но допускается отклонение до 90° в любую сторону для задвижек до DN 150 включительно, свыше DN 150 до 30° в любую сторону; при отклонении задвижки с управлением от электропривода (пневмо-, гидро-) необходимо наличие опоры под корпус привода				
Направление подачи рабочей среды	Любое				
Герметичность затвора	Для задвижек до Ду400 включительно класс герметичности А по ГОСТ 9544-2015. Для задвижек от Ду500 и более класс герметичности В, по отдельному согласованию класс герметичности А по ГОСТ 9455-2015				

Материальное исполнение

Таблица 1—3

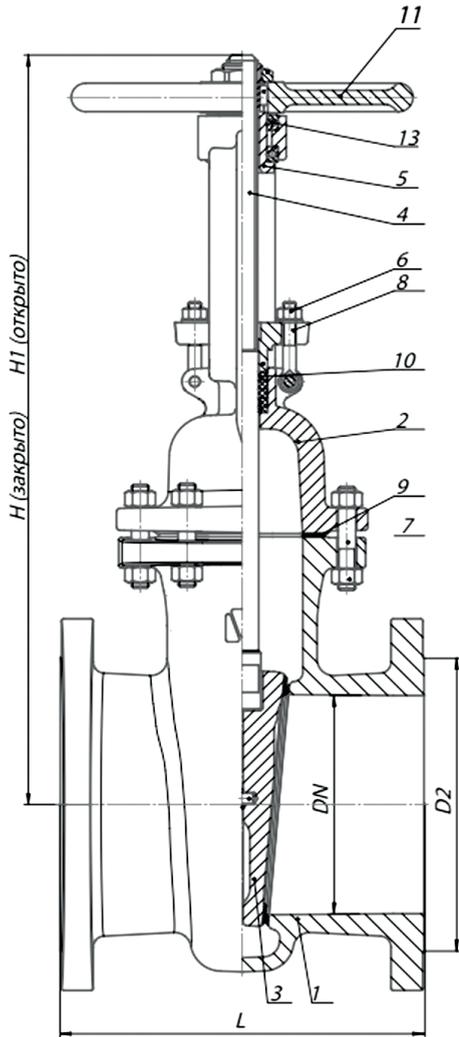
№	Наименование	AS.3K 30с41нж 30с541нж 30с941нж	AS.3K 30лс41нж 30лс541нж 30лс941нж	AS.3K 30лс41нжТ 30лс941нжТ (жаростойкая)	AS.3K 30нж41нж 30нж541нж 30нж941нж	AS.3K 30нж41нж1 30нж941нж1
1	Корпус	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 20Х5МЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ
2	Крышка	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 20Х5МЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ
3	Клин (диски)	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 20Х5МЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ
4	Шпindelь	Сталь 20Х13	Сталь 14Х17Н2	Сталь 12Х18Н9Т	Сталь 12Х18Н9Т	Сталь 10Х17Н13М2Т
5	Гайка шпindеля	Сталь 45, Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1	Сталь 45, Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1
6	Гайка	Углеродистая сталь ГОСТ 1050-88 класс прочности не ниже 5.6 по ГОСТ 1759.587	Легированная сталь ГОСТ 4543-71 класс прочности не ниже 10.9 по ГОСТ 1759.4-87	Сталь 12Х18Н9Т	Сталь 12Х18Н9Т	Сталь 12Х18Н9Т
7	Шпилька, болт			Сталь 45Х14Н14В2М	Сталь 45Х14Н14В2М	Сталь 45Х14Н14В2М
8	Болт откидной	Сталь 35	Сталь 40Х	Сталь 45Х14Н14В2М	Сталь 45Х14Н14В2М	Сталь 45Х14Н14В2М
9	Уплотнение между корпусом и крышкой (прокладка, кольцо)	Паронит, ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
10	Набивка сальника	АГИ, ТРГ	ТРГ	АГИ, ТРГ	ТРГ	ТРГ
11	Маховик	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 25Л	Сталь 25Л	Сталь 25Л
12	Редуктор	—				
13	Подшипник	По ГОСТ 7872-89				
14	Наплавка на кольце в корпусе	Сталь 07Х25Н13			Сталь 04Х19Н9С2	
15	Наплавка на клине	Сталь по типу 20Х13			—	

*конструктивное исполнение клиньев: 2-х дисковый клин, упругий клин.

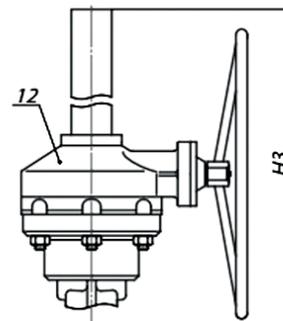
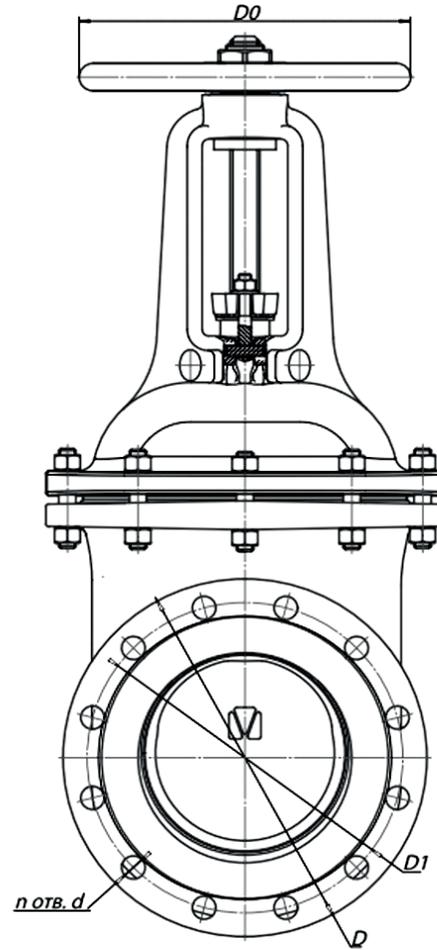


Чертежи задвижек

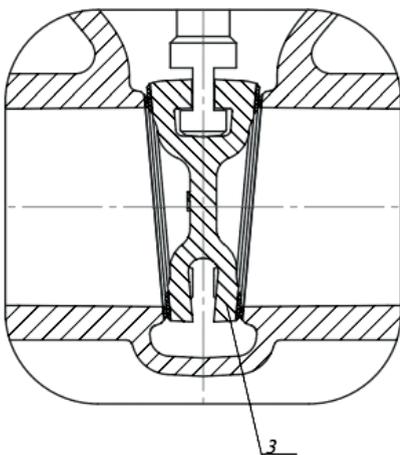
Обозначения элементов
указаны в таблице 1—3



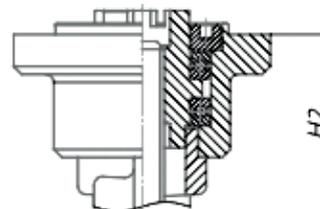
Задвижка, 2-х дисковый клин, Ду 50 - 300



Задвижка с редуктором, Ду 350 - 1200



Задвижка, упругий клин, Ду 50 - 1200



Задвижка под электропривод Ду 50 - 1200



Габаритные размеры

Таблица 1—4

DN	L	D	D1	n	d	H	H1	H2	H3	D0	Масса, кг
50	180	160	125	4	18	281	346	303	—	160	17
80	210	195	160	4	18	336	428	349	—	160	28
100	230	215	180	8	18	385	496	399	—	210	38
125	255	245	210	8	18	470	600	460	—	210	61
150	280	280	240	8	22	576	742	577	—	320	80
200	330	335	295	12	22	686	902	690	—	320	120
250	450	405	355	12	26	854	1118	838	—	400	236
300	500	460	410	12	26	998	1315	986	—	460	317
350	550	520	470	16	26	1220	1570	1205	1590	460	361
400	600	580	525	16	30	1440	1850	1425	1870	502	446
500	700	710	650	20	33	—	—	1545	2170	—	878 - 916
600	800	840	770	20	36/39	—	—	1665	2325	—	1305 - 1441
700	900	910	840	24	36/39	—	—	2070	2825	—	1980
800	1000	1020	950	24	39	—	—	2625	3480	—	2381
1000	1242	1255	1170	28	45	—	—	3230	4280	—	4225
1200	1400	1485	1390	32	52	—	—	3835	5090	—	6300

Характеристика задвижек для подбора электропривода

Таблица 1—5

DN	Тип присоединения электропривода	Количество оборотов гайки шпинделя от «открыто» до «закрыто»	Максимальный
50	A	15	52
80	A	23	84
100	A	24	84
150	A, B*	33	100, 160
200	B	43	160
250	B	43	280
300	B, B**	53	300, 400
350	B	58	350
400	B	50	710
500	B	60	900
600	Г	62	2025
700	Д	72	3035
800	Д	315	4575
1000	Д	105	7957
1200	Д	110	10000

*30нж941нж тип присоединения только Б

**30нж941нж тип присоединения только В

Показатели надежности

Таблица 1—6

Наименование	Гарантийный срок	Средний срок службы	Средний ресурс не менее	Средняя наработка на отказ
AS.3K 30с41нж 30лс41нж 30лс41нжТ	2 года	10 лет	2500 циклов	500 циклов
AS.3K 30нж41нж 30нж41нж1	2 года	10 лет	1500 циклов	300 циклов



Задвижки стальные литые клиновые с выдвигным шпинделем PN 2,5 МПа

Корпусные детали задвижек изготавливаются из стали марок: 25Л, 20ГЛ, 20ГМЛ, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12МЗТЛ, 20Х5МЛ (жаростойкие задвижки),

с фланцевым присоединением и под приварку, с ручным управлением (с маховиком, механическим редуктором) или исполнением под электропривод.

Номенклатура задвижек

Таблица 2—1

DN, мм	Таблица фигур (т/ф)	Температура рабочей среды, °С	Климатическое исполнение	Материал корпусных деталей	Приводное устройство, наименование
50..1200	AS.3К	От -60°С до +600°С	У1, УХЛ1, ХЛ1	25Л, 20ГЛ, 20ГМЛ, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12МЗТЛ, 20Х5МЛ	Маховик Редуктор Электропривод
50..350	30с64нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Маховик
	30с964нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Электропривод
	30лс64нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ (20ГМЛ)	Маховик
	30лс964нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ (20ГМЛ)	Электропривод
	30нж64нж	От -60°С до +600°С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Маховик
	30нж964нж	От -60°С до +600°С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Электропривод
	30нж64нж1	От -60°С до +600°С	УХЛ1	12Х18Н12МЗТЛ	Маховик
	30нж964нж1	От -60°С до +600°С	УХЛ1	12Х18Н12МЗТЛ	Электропривод
350..1200	30с564нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Редуктор
	30с964нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Электропривод
	30лс564нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ (20ГМЛ)	Редуктор
	30лс964нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ (20ГМЛ)	Электропривод
	30нж564нж	От -60°С до +600°С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Редуктор
50..300	30нж964нж	От -60°С до +600°С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Электропривод
	30лс64нжТ	От -40°С до +600°С	У1	20Х5МЛ	Маховик
	30лс964нжТ	От -40°С до +600°С	У1	20Х5МЛ	Электропривод



Показатели назначения

Таблица 2—2

Обозначение типа	AS.3K 30с64нж 30с564нж 30с964нж	AS.3K 30лс64нж 30лс564нж 30лс964нж	AS.3K 30лс64нжТ 30лс964нжТ (жаростойкая)	AS.3K 30нж64нж 30нж564нж 30нж964нж	AS.3K 30нж64нж1 30нж964нж1
Рабочие среды	Вода, пар, масло, нефть, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивный природный газ, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым материалы, применяемые в задвижке коррозионностойкие			Вода, пар, природный газ, нефтепродукты, жидкие, газообразные и химически активные среды, по отношению к которым материалы, применяемые в задвижке коррозионностойкие	
Установочное положение задвижек	Задвижки с маховиком - приводом вверх, но допускается отклонение от вертикали до 90° в любую сторону для задвижек до DN 300 включительно; Задвижки с редуктором и под привод - приводом вверх, но допускается отклонение до 90° в любую сторону для задвижек до DN 150 включительно, свыше DN 150 до 30° в любую сторону; При отклонении задвижки с управлением от электропривода (пнеumo-, гидро-) необходимо наличие опоры под корпус привода				
Направление подачи рабочей среды	Любое				
Герметичность затвора	Для задвижек до Ду400 включительно класс герметичности А по ГОСТ 9544-2015. Для задвижек от Ду500 и более класс герметичности В, по отдельному согласованию класс герметичности А по ГОСТ 9455-2015				

Материальное исполнение

Таблица 2—3

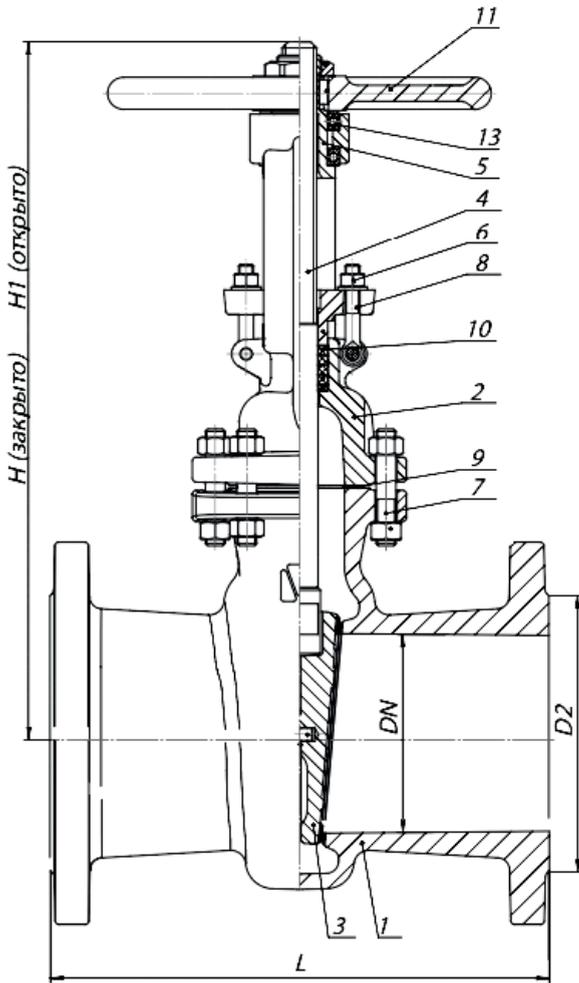
№	Наименование	AS.3K 30с64нж 30с564нж 30с964нж	AS.3K 30лс64нж 30лс564нж 30лс964нж	AS.3K 30лс64нжТ 30лс964нжТ (жаростойкая)	AS.3K 30нж64нж 30нж564нж 30нж964нж	AS.3K 30нж64нж1 30нж964нж1
1	Корпус	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 20Х5МЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ
2	Крышка	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 20Х5МЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ
3	Клин (диски)	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 20Х5МЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ
4	Шпindelь	Сталь 20Х13	Сталь 14Х17Н2	Сталь 12Х18Н9Т	Сталь 12Х18Н9Т	Сталь 10Х17Н13М2Т
5	Гайка шпindеля	Сталь 45, Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1	Сталь 45, Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1
6	Гайка	Углеродистая сталь ГОСТ 1050-88 класс прочности не ниже 5.6 по ГОСТ 1759.587	Легированная сталь ГОСТ 4543-71 класс прочности не ниже 10.9 по ГОСТ 1759.4-87	Сталь 12Х18Н9Т	Сталь 12Х18Н9Т	Сталь 12Х18Н9Т
7	Шпилька, болт			Сталь 45Х14Н14В2М	Сталь 45Х14Н14В2М	Сталь 45Х14Н14В2М
8	Болт откидной	Сталь 35	Сталь 40Х	Сталь 45Х14Н14В2М	Сталь 45Х14Н14В2М	Сталь 45Х14Н14В2М
9	Уплотнение между корпусом и крышкой (прокладка, кольцо)	Паронит, ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
10	Набивка сальника	АГИ, ТРГ	ТРГ	АГИ, ТРГ	ТРГ	ТРГ
11	Маховик	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 25Л	Сталь 25Л	Сталь 25Л
12	Редуктор	—				
13	Подшипник	По ГОСТ 7872-89				
14	Наплавка на кольце в корпусе	Сталь 07Х25Н13			Сталь 04Х19Н9С2	
15	Наплавка на клине	Сталь по типу 20Х13			—	

*конструктивное исполнение клиньев: 2-х дисковый клин, упругий клин.

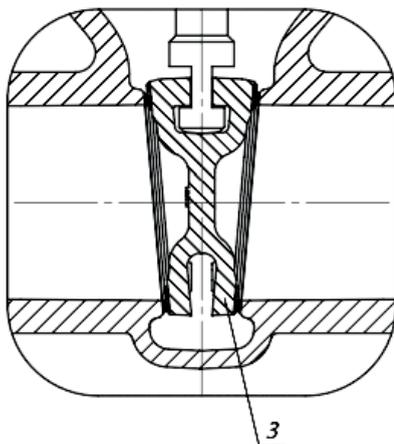
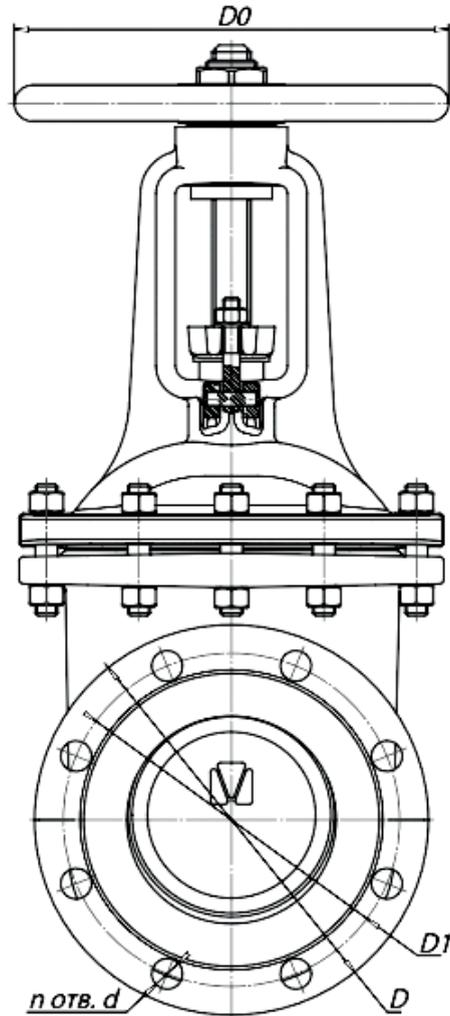


Чертежи задвижек

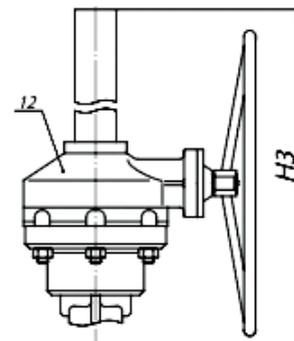
Обозначения элементов
указаны в таблице 2—3



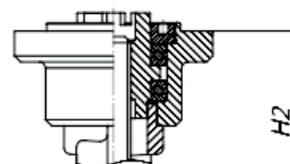
Задвижка, 2-х дисковый клин, Ду 50 - 300



Задвижка, упругий клин, Ду 50 - 1200



Задвижка с редуктором, Ду 350 - 1200



Задвижка под электропривод Ду 50 - 1200



Габаритные размеры

Таблица 2—4

DN	L	D	D1	n	d	H	H1	H2	H3	D0	Масса, кг
50	180	160	125	4	18	281	346	303	—	160	17
80	210	195	160	8	18	336	428	349	—	160	27
100	230	230	190	8	22	385	496	399	—	210	41
150	403	300	250	8	26	576	742	577	—	320	94
200	419	360	310	12	26	686	902	690	—	320	150
250	457	425	370	12	30	854	1118	838	—	400	248
300	500	485	430	16	30	998	1315	986	—	460	340
350	550	520	470	16	26	1220	1570	1205	—	460	465
400	600	610	550	16	33/36	1440	1850	1425	1870	502	438 - 558
500	700	730	660	20	36/39	—	—	1545	2170	—	915 - 989
600	800	840	770	20	39	—	—	1665	2325	—	1 303 - 1379
700	900	960	875	24	42/45	—	—	2070	2825	—	2050
800	1000	1075	950	24	45	—	—	2625	3480	—	2586
1000	1200	1315	1210	28	56	—	—	3230	4280	—	4550
1200	1400	1525	1420	32	56	—	—	3935	5190	—	6600

Характеристика задвижек для подбора электропривода

Таблица 2—5

DN	Тип присоединения электропривода	Количество оборотов гайки шпинделя от «открыто» до «закрыто»	Максимальный
50	A	15	52
80	A	23	84
100	A	24	100
150	Б	33	190
200	Б	43	210
250	Б	43	280
300	Б, В	53	300, 400
400	В	52	710
500	Г	65	1500
600	Г	62	2325
700	Д	75	3330
800	Д	85	4575
1000	Д	105	7957
1200	Д	110	12000

Показатели надежности

Таблица 2—6

Наименование	Гарантийный срок	Средний срок службы	Средний ресурс не менее	Средняя наработка на отказ
AS.3K 30с64нж 30лс64нж 30лс64нж	2 года	10 лет	2500 циклов	500 циклов
AS.3K 30нж64нж 30нж64нж1	2 года	10 лет	1500 циклов	300 циклов



Задвижки стальные литые клиновые с невыдвижным шпинделем PN 2,5 МПа

Номенклатура задвижек

Таблица 3—1

DN, мм	Таблица фигур (т/ф)	Температура рабочей среды, °С	Климатическое исполнение	Материал корпусных деталей	Приводное устройство, наименование
300..1000	AS.3K	От -60°С до +600°С	У1, УХЛ1, ХЛ1	25Л, 20ГЛ, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н-12М3ТЛ, 20Х5МЛ	Маховик Редуктор Электропривод
300..400	30с27нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Маховик
	30с527нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Редуктор
	30с927нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Электропривод
	30лс27нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ (20ГМЛ)	Маховик
	30лс527нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ (20ГМЛ)	Редуктор
350..1200	30лс927нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ (20ГМЛ)	Электропривод
	30с527нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Редуктор
	30с927нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Электропривод
	30лс527нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ (20ГМЛ)	Редуктор
	30лс927нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ (20ГМЛ)	Электропривод

Показатели назначения

Таблица 3—2

Обозначение типа	AS.3K 30с27нж 30с527нж 30с927нж	AS.3K 30лс27нж 30лс527нж 30лс927нж
Рабочие среды	Вода, пар, масло, нефть, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым материалы, применяемые в задвижке коррозионностойкие	Вода, пар, масло, нефть, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым материалы, применяемые в задвижке коррозионностойкие
Установочное положение задвижек	Допускается отклонение от вертикали до 90° в любую сторону. При горизонтальном расположении шпинделя задвижки под электропривод необходимо наличие опоры под корпус привода.	
Направление подачи рабочей среды	Любое	
Герметичность затвора	Для задвижек до Ду400 включительно класс герметичности А по ГОСТ 9544-2015. Для задвижек от Ду500 и более класс герметичности В, по отдельному согласованию класс герметичности А по ГОСТ 9544-2015	



Материальное исполнение

Таблица 3—3

№	Наименование	AS.3K 30с27нж 30с527нж 30с927нж	
		AS.3K 30лс27нж 30лс527нж 30лс927нж	
1	Корпус	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ
2	Крышка	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ
3	Клин	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ
4	Шпindelь	Сталь 20X13	Сталь 14X17H2
5	Гайка шпинделя	Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1
6	Гайка	Сталь 25	Сталь 35Х
7	Шпилька	Сталь 35	Сталь 40Х
8	Болт анкерный	Сталь 35	Сталь 40Х
9	Прокладка	Паронит, ПУТГ	Паронит, ПУТГ
10	Набивка сальника	ТРГ	ТРГ
11	Маховик	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ
12	Редуктор	—	—
13	Втулка	Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1
14	Стойка крышки	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ
15	Крышка сальника	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ
16	Кольцо подсальниковое	Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1
17	Кольцо	Сталь 25	Сталь 35Х

Габаритные размеры

Таблица 3—4

DN	L	D	D1	D2	n	d	H	Масса, кг
300	500	485	430	390	16	30	1000	335
400	600	610	550	505	16	33	1300	515
500	700	730	660	615	20	39	1365	961-993
600	800	840	770	720	20	39	1512	1360
700	900	960	875	820	24	45	1875	1900
800	1000	1075	990	930	24	45	2072	2355
1000	1200	1315	1210	1140	28	56	2435	4600

Показатели надежности

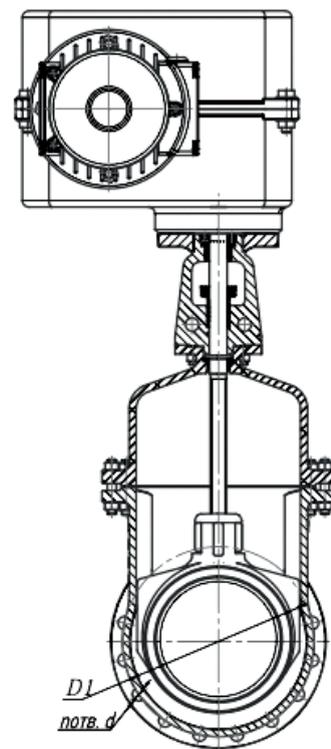
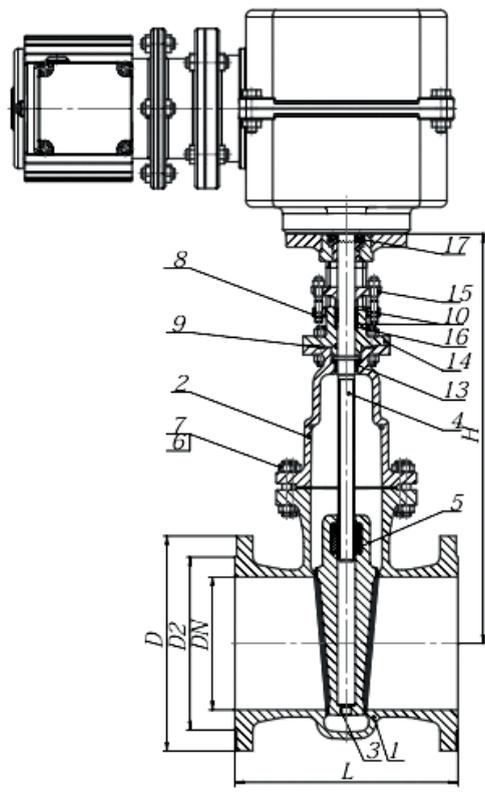
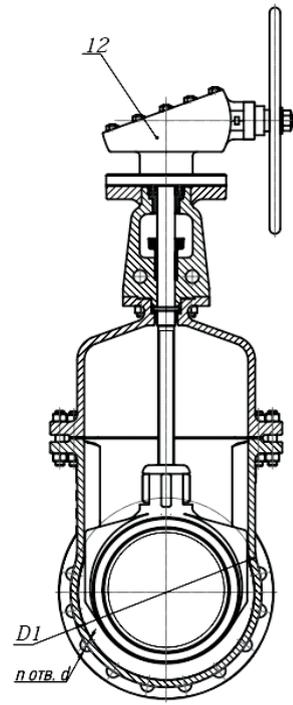
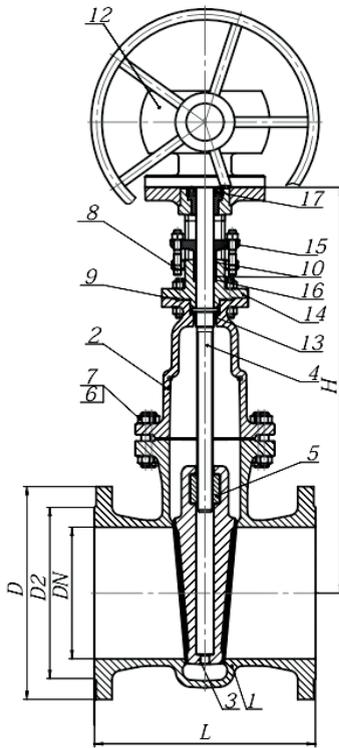
Таблица 3—5

Наименование	Гарантийный срок	Средний срок службы	Средний ресурс не менее	Средняя наработка на отказ
AS.3K 30с27нж 30лс27нж	2 года	10 лет	2500 циклов	500 циклов



Чертежи задвижек

Обозначения элементов
указаны в таблице 3—3



Задвижки стальные литые клиновые с выдвигным шпинделем PN 4,0 МПа

Корпусные детали задвижек изготавливаются из стали марок: 25Л, 20ГЛ, 20ГМЛ, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12МЗТЛ, 20Х5МЛ (жаростойкие задвижки),

с фланцевым присоединением и под приварку, с ручным управлением (с маховиком, механическим редуктором) или исполнением под электропривод.

Номенклатура задвижек

Таблица 4—1

DN, мм	Таблица фигур (т/ф)	Температура рабочей среды, °С	Климатическое исполнение	Материал корпусных деталей	Приводное устройство, наименование
50..400	AS.3К	От -60°С до +600°С	У1, УХЛ1, ХЛ1	25Л, 20ГЛ, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12МЗТЛ, 20Х5МЛ	Маховик Редуктор Электропривод
50..300	30с15нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Маховик
	30с915нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Электропривод
	30лс15нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ (20ГМЛ)	Маховик
	30лс915нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ (20ГМЛ)	Электропривод
	30нж15нж	От -60°С до +600°С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Маховик
	30нж915нж	От -60°С до +600°С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Электропривод
	30нж15нж1	От -60°С до +600°С	УХЛ1	12Х18Н12МЗТЛ	Маховик
300..400	30нж915нж1	От -60°С до +600°С	УХЛ1	12Х18Н12МЗТЛ	Электропривод
	30с515нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Редуктор
	30с915нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Электропривод
	30лс515нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ (20ГМЛ)	Редуктор
	30лс915нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ (20ГМЛ)	Электропривод
80..200	30нж515нж	От -60°С до +600°С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Редуктор
	30нж915нж	От -60°С до +600°С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Электропривод
80..200	30лс15нжТ	От -40°С до +600°С	У1	20Х5МЛ	Маховик
	30лс915нжТ	От -40°С до +600°С	У1	20Х5МЛ	Электропривод



Показатели назначения

Таблица 4—2

Обозначение типа	AS.3K 30c15нж 30c515нж 30c915нж	AS.3K 30лс15нж 30лс515нж 30лс915нж	AS.3K 30лс15нжТ 30лс915нжТ (жаростойкая)	AS.3K 30нж15нж 30нж515нж 30нж915нж	AS.3K 30нж15нж1 30нж915нж1
Рабочие среды	Вода, пар, масло, нефть, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивный природный газ, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы, применяемые в задвижке коррозионностойкие			Вода, пар, природный газ, нефтепродукты, жидкие, газообразные и химически активные среды, по отношению к которым, материалы, применяемые в задвижке коррозионностойкие	
Установочное положение задвижек	Задвижки с маховиком - приводом вверх, но допускается отклонение от вертикали до 90° в любую сторону для задвижек до DN 300 включительно; Задвижки с редуктором и под привод - приводом вверх, но допускается отклонение до 90° в любую сторону для задвижек до DN 150 включительно, свыше DN 150 до 30° в любую сторону; при отклонении задвижки с управлением от электропривода (пнеumo-, гидро-) необходимо наличие опоры под корпус привода				
Направление подачи рабочей среды	Любое				
Герметичность затвора	Для задвижек до Ду400 включительно класс герметичности А по ГОСТ 9544-2015. Для задвижек от Ду500 и более класс герметичности В, по отдельному согласованию класс герметичности А по ГОСТ 9455-2015				

Материальное исполнение

Таблица 4—3

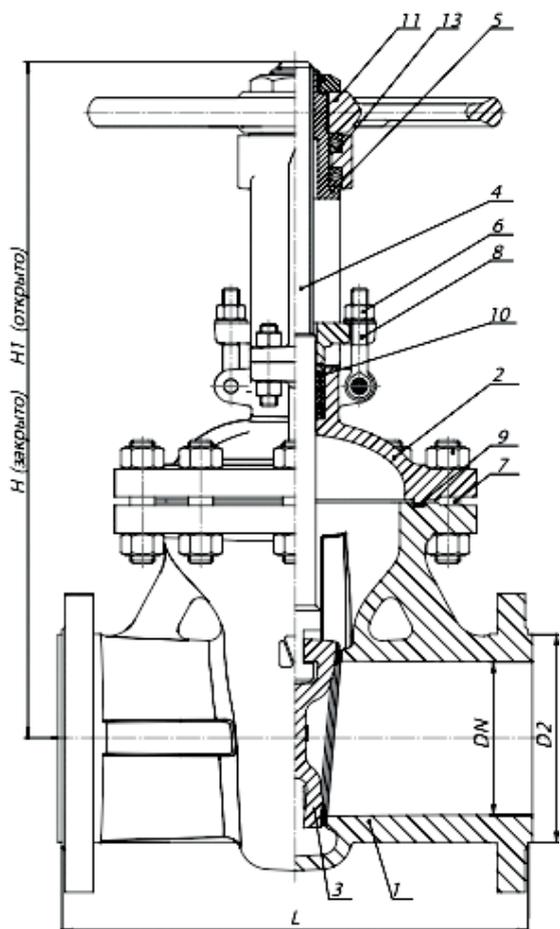
№	Наименование	AS.3K 30c15нж 30c515нж 30c915нж	AS.3K 30лс15нж 30лс515нж 30лс915нж	AS.3K 30лс15нжТ 30лс915нжТ (жаростойкая)	AS.3K 30нж15нж 30нж515нж 30нж915нж	AS.3K 30нж15нж1 30нж915нж1
1	Корпус	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 20Х5МЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Сталь 12Х18Н-12М3ТЛ
2	Крышка	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 20Х5МЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Сталь 12Х18Н-12М3ТЛ
3	Клин (диски)	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 20Х5МЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Сталь 12Х18Н-12М3ТЛ
4	Шпindelь	Сталь 20Х13	Сталь 14Х17Н2	Сталь 12Х18Н9Т	Сталь 12Х18Н9Т	Сталь 10Х17Н-13М2Т
5	Гайка шпindelя	Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1
6	Гайка	Углеродистая сталь ГОСТ 1050-88 класс прочности не ниже 5.6 по ГОСТ 1759.587	Легированная сталь ГОСТ 4543-71 класс прочности не ниже 10.9 по ГОСТ 1759.4-87	Сталь 12Х18Н9Т	Сталь 12Х18Н9Т	Сталь 12Х18Н9Т
7	Шпилька, болт	Углеродистая сталь ГОСТ 1050-88 класс прочности не ниже 5.6 по ГОСТ 1759.587	Легированная сталь ГОСТ 4543-71 класс прочности не ниже 10.9 по ГОСТ 1759.4-87	Сталь 45Х14Н14В2М	Сталь 45Х14Н-14В2М	Сталь 45Х14Н-14В2М
8	Болт откидной	Сталь 35	Сталь 40Х	Сталь 45Х14Н14В2М	Сталь 45Х14Н-14В2М	Сталь 45Х14Н-14В2М
9	Уплотнение между корпусом и крышкой (прокладка, кольцо)	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
10	Набивка сальника	ТРГ	ТРГ	АГИ, ТРГ	ТРГ	ТРГ
11	Маховик	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 25Л	Сталь 25Л	Сталь 25Л
12	Редуктор	—				
13	Подшипник	По ГОСТ 7872-89				
14	Наплавка на кольцо в корпусе	Сталь 07Х25Н13			Сталь 04Х19Н9С2	
15	Наплавка на клине	Сталь по типу 20Х13			—	

*Конструктивное исполнение клиньев: 2-х дисковый клин, упругий клин.

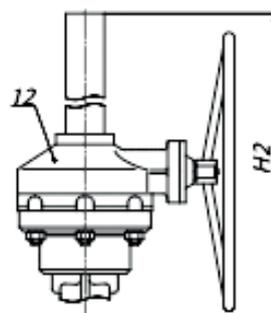
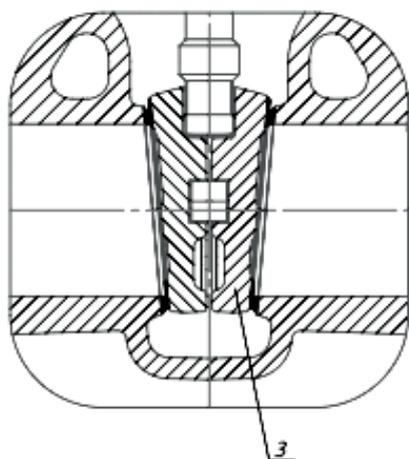
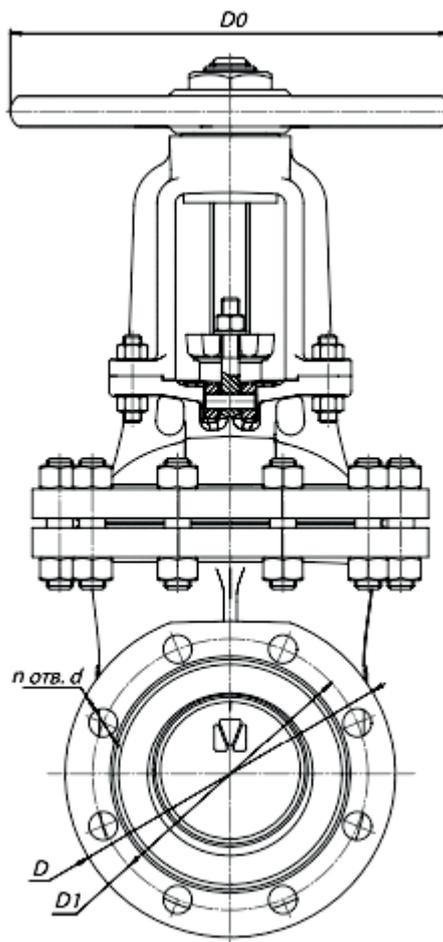


Чертежи задвижек

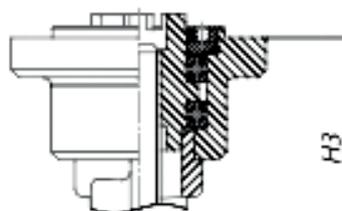
Обозначения элементов
указаны в таблице 4—3



Задвижка, 2-х дисковый клин, Ду 50 - 1200



Задвижка с редуктором, Ду 300 - 1200



Задвижка под электропривод Ду 50 - 1200



Габаритные размеры

Таблица 4—4

DN	L	D	D1	n	d	H	H1	H2	H3	D0	Масса, кг
50	250	160	125	4	18	315	385	—	345	160	19
80	310	195	160	8	18	411	506	—	423	160	43
100	350	230	190	8	22	480	590	—	491	210	63
150	450	300	250	8	26	660	828	—	654	320	149
200	419	375	320	12	30	790	1010	—	775	320	173 - 182
250	457	445	385	12	33	1098	1368	1270	965	320	246
300	500	510	450	16	33	1217	1553	1720	1345	480	355
400	600	655	585	16	39	—	—	2040	1565	560	750

Характеристика задвижек для подбора электропривода

Таблица 4—5

DN	Тип присоединения электропривода	Количество оборотов гайки шпинделя от «открыто» до «закрыто»	Максимальный
50	A	15	83
80	A	19	100
100	A, Б	21	100
150	Б	33	240
200	Б	43	300
250	В	38	460
300	В	45	600
400	Г	53	1580

Показатели надежности

Таблица 2—6

Наименование	Гарантийный срок	Средний срок службы	Средний ресурс не менее	Средняя наработка на отказ
AS.3K 30c15нж 30лс15нж 30лс15нжГ	2 года	10 лет	2500 циклов	500 циклов
AS.3K 30нж15нж 30нж15нж1	2 года	10 лет	1500 циклов	300 циклов



Задвижки стальные литые клиновые с выдвигным шпинделем PN 6,3 МПа

Корпусные детали задвижек изготавливаются из стали марок: 25Л, 20ГЛ, 12Х-18Н9ТЛ, с фланцевым присоединением

и под приварку, с ручным управлением (с маховиком, механическим редуктором) или исполнением под электропривод.

Номенклатура задвижек

Таблица 5—1

DN, мм	Таблица фигур (т/ф)	Температура рабочей среды, °С	Климатическое исполнение	Материал корпусных деталей	Приводное устройство, наименование
50..250	30с76нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Маховик
	30с976нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Электропривод
	30лс76нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ (20ГМЛ)	Маховик
	30лс976нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ (20ГМЛ)	Электропривод
	30нж76нж	От -60°С до +600°С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Маховик
	30нж976нж	От -60°С до +600°С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Электропривод
250..400	30с576нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Редуктор
	30с976нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Электропривод
	30лс576нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ (20ГМЛ)	Редуктор
	30лс976нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ (20ГМЛ)	Электропривод
	30нж576нж	От -60°С до +600°С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Редуктор
	30нж976нж	От -60°С до +600°С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Электропривод
50..400	AS.3К	От -60°С до +600°С	У1, УХЛ1, ХЛ1	25Л, 20ГЛ, 12Х18Н9ТЛ, 20Х5МЛ	Маховик Редуктор Электропривод



Показатели назначения

Таблица 5—2

Обозначение типа	30с76нж 30с576нж 30с976нж AS.3K	30лс76нж 30лс576нж 30лс976нж AS.3K	30нж76нж 30нж576нж 30нж976нж AS.3K
Рабочие среды	Вода, пар, масло, нефть, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивный природный газ, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым материалы, применяемые в задвижке коррозионностойкие	Вода, пар, масло, нефть, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивный природный газ, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым материалы, применяемые в задвижке коррозионностойкие	Вода, пар, природный газ, нефтепродукты, жидкие, газообразные и химически активные среды, по отношению к которым материалы, применяемые в задвижке коррозионностойкие
Установочное положение задвижек	Задвижки с маховиком — приводом вверх, но допускается отклонение от вертикали до 90° в любую сторону для задвижек до DN 300 включительно; Задвижки с редуктором и под привод - приводом вверх, но допускается отклонение до 90° в любую сторону для задвижек до DN 150 включительно, свыше DN 150 до 30° в любую сторону; При отклонении задвижки с управлением от электропривода (пнеumo-, гидро-) необходимо наличие опоры под корпус привода		
Направление подачи рабочей среды	Любое		
Герметичность затвора	Класс А по ГОСТ 9544-2015		

Материальное исполнение

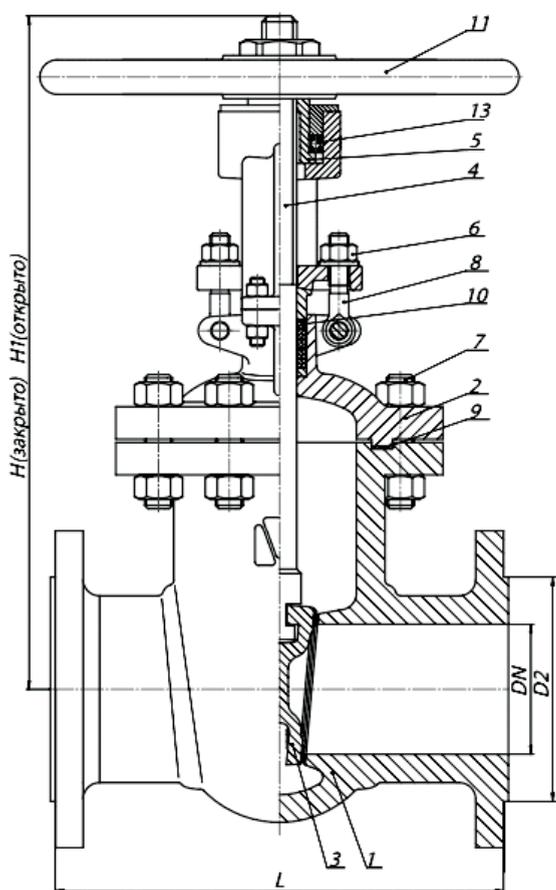
Таблица 5—3

№	Наименование	30с76нж 30с576нж 30с976нж AS.3K	30лс76нж 30лс576нж 30лс976нж AS.3K	30нж76нж 30нж576нж 30нж976нж AS.3K
1	Корпус	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ
2	Крышка	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ
3	Клин	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ
4	Шпindelь	Сталь 20Х13	Сталь 08Х18Н10	Сталь 08Х18Н10
5	Гайка шпинделя	Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1
6	Гайка	Сталь 45	Сталь 35ХМ	Сталь 08Х18Н10
7	Шпилька, болт	Сталь 35ХМ	Сталь 35ХМ	Сталь 08Х18Н10
8	Болт откидной	Сталь 35ХМ	Сталь 35ХМ	Сталь 08Х18Н10
9	Прокладка	Спирально-навитая прокладка		
10	Набивка сальника	ТРГ	ТРГ	ТРГ
11	Маховик	Чугун СЧ20	Чугун СЧ20	Чугун ВЧ50
12	Редуктор	—		
13	Подшипник	По ГОСТ 7872-89		
14	Наплавка на кольце в корпусе	Сталь по типу 20Х13		—
15	Наплавка на клине	Сталь по типу 20Х13		—

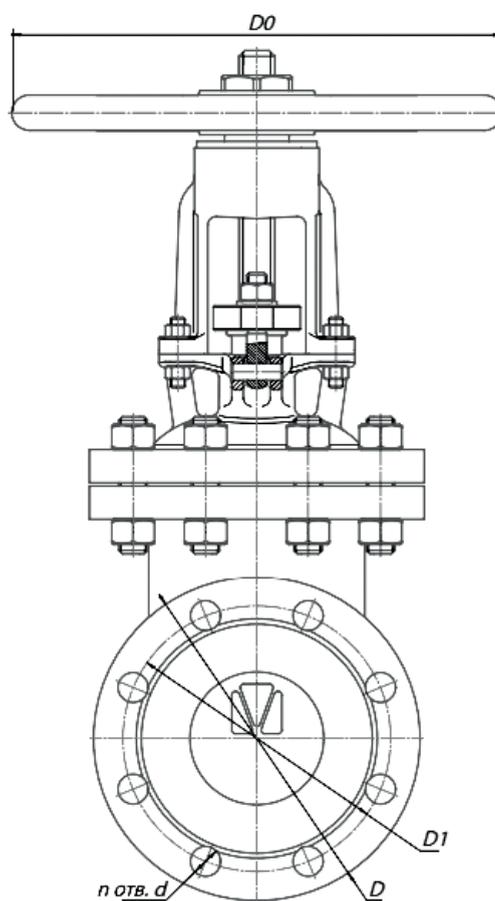


Чертежи задвижек

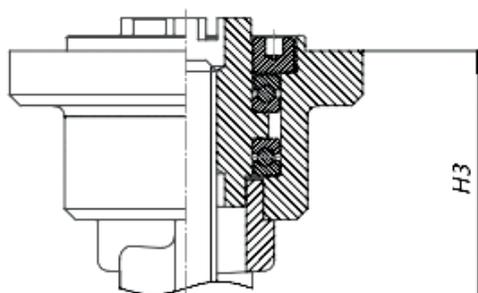
Обозначения элементов
указаны в таблице 5—3



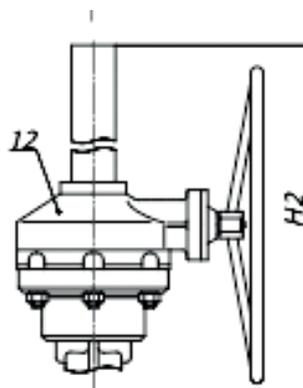
Задвижка, 2-х дисковый клин, Ду 50 - 1200



Задвижка с редуктором, Ду 300 - 1200



Задвижка, упругий клин, Ду 50 - 1200



Задвижка под электропривод Ду 50 - 1200



Габаритные размеры

Таблица 5—4

DN	L	D	D1	n	d	H	H1	H2	H3	D0	Масса, кг
50	270	175	135	4	22	443	513	—	345	250	32
80	321	210	170	8	22	539	639	—	420	300	53
100	359	250	200	8	26	625	745	—	485	350	75
150	447	340	280	8	33	999	1169	—	660	400	151
200	536	405	345	12	33	1020	1 240	—	800	450	240
250	625	470	400	12	39	1218	1488	1500	1130	500	376
300	714	530	460	16	39	1356	1 676	1 695	1335	600	490
400	867	670	585	16	45	—	—	2010	1550	700	1295

Характеристика задвижек для подбора электропривода

Таблица 5—5

DN	Тип присоединения электропривода	Количество оборотов гайки шпинделя от «открыто» до «закрыто»	Максимальный крутящий момент необходимый для закрытия, Нм
50	Б	14,5	130
80	Б	16,8	160
100	Б	21,6	220
150	Б	26,5	250
200	В	35	350
250	В	43	580
300	В	39	800
400	Г	48	1492

Показатели надежности

Таблица 5—6

Наименование	Гарантийный срок	Средний срок службы	Средний ресурс не менее	Средняя наработка на отказ
AS.3К 30с76нж 30лс76нж	2 года	10 лет	2500 циклов	500 циклов
AS.3К 30нж76нж	2 года	10 лет	1500 циклов	300 циклов



Задвижки стальные литые клиновые с выдвижным шпинделем PN 16 МПа

Корпусные детали задвижек изготавливаются из стали марок: 25Л, 20ГЛ, с фланцевым присоединением и под

приварку, с ручным управлением (с маховиком, механическим редуктором) или исполнением под электропривод.

Номенклатура задвижек

Таблица 6—1

DN, мм	Таблица фигур (т/ф)	Температура рабочей среды, °С	Климатическое исполнение	Материал корпусных деталей	Приводное устройство, наименование
50..250	AS.3K	От -60°С до +450°С	У1, УХЛ1, ХЛ1	25Л, 20ГЛ, 20ГМЛ	Маховик Редуктор Электропривод
50..150	31с45нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Маховик
	31с945нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Электропривод
	31лс45нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ (20ГМЛ)	Маховик
	31лс945нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ (20ГМЛ)	Электропривод
150..250	31с545нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Редуктор
	31с945нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Электропривод
	31лс545нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ (20ГМЛ)	Редуктор
	31лс945нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ (20ГМЛ)	Электропривод



Показатели назначения

Таблица 5—2

Обозначение типа	AS.3K	AS.3K
	31с45нж 31с545нж 31с945нж	31лс45нж 31лс545нж 31лс945нж
Рабочие среды	Вода, пар, масло, нефть, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивный природный газ, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы, применяемые в задвижке коррозионностойкие	Вода, пар, масло, нефть, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивный природный газ, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие
Установочное положение задвижек	Задвижки с маховиком — приводом вверх, но допускается отклонение от вертикали до 90° в любую сторону для задвижек до DN 300 включительно; Задвижки с редуктором и под привод - приводом вверх, но допускается отклонение до 90° в любую сторону для задвижек до DN 150 включительно, свыше DN 150 до 30° в любую сторону; При отклонении задвижки с управлением от электропривода (пневмо-, гидро-) необходимо наличие опоры под корпус привода	
Направление подачи рабочей среды	Любое	
Герметичность затвора	Класс А по ГОСТ 9544-2015	

Материальное исполнение

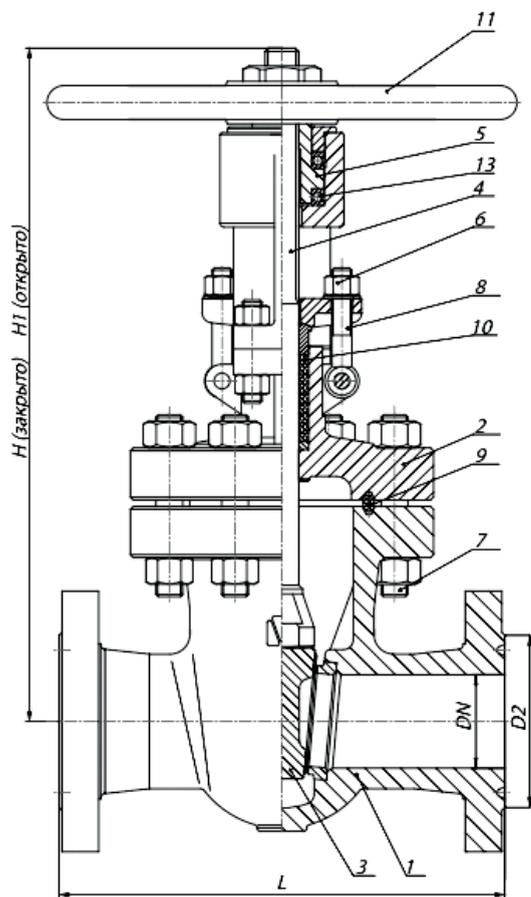
Таблица 5—3

№	Наименование	AS.3K	AS.3K
		31с45нж 31с545нж 31с945нж	31лс45нж 31лс545нж 31лс945нж
1	Корпус	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ
2	Крышка	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ
3	Клин	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ
4	Шпindelь	Сталь 20Х13	Сталь 08Х18Н10
5	Гайка шпинделя	Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1
6	Гайка	Сталь 45	Сталь 35ХМ
7	Шпилька, болт	Сталь 35ХМ	Сталь 35ХМ
8	Болт откидной	Сталь 35ХМ	Сталь 35ХМ
9	Прокладка	Спирально-навитая прокладка	
10	Набивка сальника	ТРГ	ТРГ
11	Маховик	Чугун СЧ20	Чугун СЧ20
12	Редуктор	—	
13	Подшипник	По ГОСТ 7872-89	
14	Наплавка на кольце в корпусе	Сталь по типу 20Х13	Сталь 08Х18Н10
15	Наплавка на клине	Сталь по типу 20Х13	Сталь 08Х18Н10

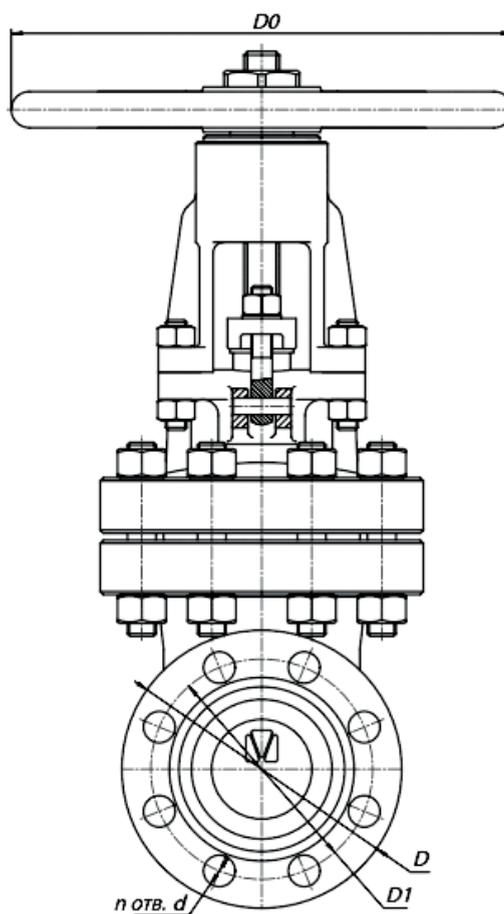


Чертежи задвижек

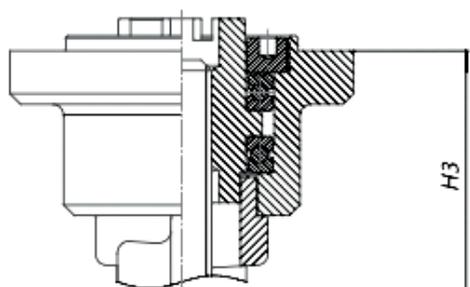
Обозначения элементов
указаны в таблице 5—3



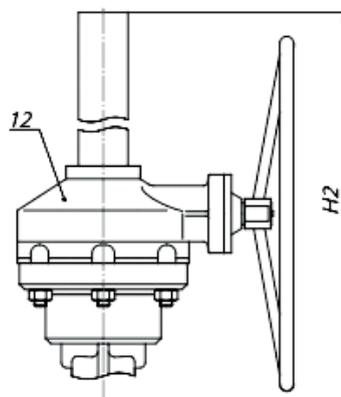
Задвижка, 2-х дисковый клин, Ду 50 - 1200



Задвижка с редуктором, Ду 300 - 1200



Задвижка, упругий клин, Ду 50 - 1200



Задвижка под электропривод Ду 50 - 1200



Габаритные размеры

Таблица 6—4

DN	L	D	D1	n	d	H	H1	H2	H3	D0	Масса, кг
50	300	195	145	4	26	574	644	—	290	200	52
80	390	230	180	8	26	709	809	—	400	200	99
100	450	265	210	8	30	784	904	—	535	200	142
150	559	350	290	12	33	1018	1188	1200	925	320	288
200	660	430	360	12	39	1262	1482	1500	1280	320	350
250	787	500	430	12	39	1524	1794	1800	1545	320	480

Характеристика задвижек для подбора электропривода

Таблица 6—5

DN	Тип присоединения электропривода	Количество оборотов гайки шпинделя от «открыто» до «закрыто»	Максимальный крутящий момент необходимый для закрытия, Нм
50	Б	11	160
80	Б	17	230
100	Б	18	300
150	В	26	680
200	Г	27	1181
250	Г	33	1569

Показатели надежности

Таблица 6—6

Наименование	Гарантийный срок	Средний срок службы	Средний ресурс не менее	Средняя наработка на отказ
AS.3K 31с45нж, 31лс45нж	2 года	10 лет	2500 циклов	500 циклов



Комплектация задвижек электроприводами производства AUMA

Таблица 7—1

DN , мм	PN, кгс/ см ²	Требуемый крутя- щий момент, Н.м.	Число оборотов шпинделя	Переходник с ОСТ на ИСО	Обозначение электропривода	
					Общего назначения	Взрывозащищенный
50	16	52	15	F10-A	SA07.5	SAExC07.5
80		84	23	F10-A	SA10.1	SAExC10.1
100		84	27	F10-A	SA10.1	SAExC10.1
150		100	33	F10-A	SA10.1	SAExC10.1
200		160	43	F14-B	SA14.1	SAExC14.1
250		280	43	F14-B	SA14.5	SAExC14.5
300		300	53	F14-B	SA14.5	SAExC14.5
400		710	50	F16-B	SA16.1	SAExC16.1
500		900	60	F25-Г	SA25.1	SAExC25.1
600		2025	62	F30-Г	SA30.1	SAExC30.1
50	25	52	15	F10-A	SA07.5	SAExC07.5
80		84	23	F10-A	SA10.1	SAExC10.1
100		100	24	F10-A	SA10.1	SAExC10.1
150		190	33	F14-B	SA14.1	SAExC14.1
200		210	43	F14-B	SA14.1	SAExC14.1
250		280	43	F14-B	SA14.5	SAExC14.5
300		300	53	F14-B	SA14.5	SAExC14.5
400		100	52	F16-B	SA16.1	SAExC16.1
500		1500	65	F25-r	SA25.1	SAExC25.1
600		2325	62	F30-Г	SA30.1	SAExC30.1
50	40	83	15	F10-A	SA10.1	SAExC10.1
80		100	19	F10-A	SA10.1	SAExC10.1
100		100	21	F10-A	SA10.1	SAExC10.1
150		240	33	F14-B	SA14.5	SAExC14.5
200		300	43	F14-B	SA14.5	SAExC14.5
250		460	38	F14-B	SA14.5	SAExC14.5
300		600	45	F16-B	SA16.1	SAExC16.1
400		1680	53	F25-r	SA25.1	SAExC25.1



Комплектация задвижек электроприво- дами ОАО «АБС ЗЭиМ»

Таблица 7—2

Таблица фигур	DN, мм	PN, кгс/см ²	Тип	Общепромышленный привод ОАО «АБС ЗЭиМ Автоматизация»	Взрывозащищенный привод ОАО «АБС ЗЭиМ Автоматизация»
AS.3К 30с941нж	50	16	A	ПЭМ-А3 (24 об/мин) ПЭМ-А23 (12 об/мин)	ПЭМ-А3-ИВТ4 У2 (24 об/мин) ПЭМ-А23-ИВТ4 У2 (12 об/мин) ПЭМ2-А3-ИВТ4 УХЛ2 (24 об/мин) ПЭМ2-А23-ИВТ4 УХЛ2 (12 об/мин)
AS.3К 30с964нж		25	A		
AS.3К 30с941нж	80	16	A	ПЭМ-А11 (24 об/мин) ПЭМ-А31 (12 об/мин)	ПЭМ-А11-ИВТ4 У2 (24 об/мин) ПЭМ-А31-ИВТ4 У2 (12 об/мин) ПЭМ2-А11-ИВТ4 УХЛ2 (24 об/мин) ПЭМ2-А31-ИВТ4 УХЛ2 (12 об/мин)
AS.3К 30с964нж		25	A		
AS.3К 30с941нж	100	16	A	ПЭМ-А11 (24 об/мин) ПЭМ-А31 (12 об/мин)	ПЭМ-А11-ИВТ4 У2 (24 об/мин) ПЭМ-А31-ИВТ4 У2 (12 об/мин) ПЭМ2-А11-ИВТ4 УХЛ2 (24 об/мин) ПЭМ2-А31-ИВТ4 УХЛ2 (12 об/мин)
AS.3К 30с964нж		25	A		
AS.3К 30с941нж	150	16	A	ПЭМ-А11 (24 об/мин) ПЭМ-А31 (12 об/мин)	ПЭМ-А11-ИВТ4 У2 (24 об/мин) ПЭМ-А31-ИВТ4 У2 (12 об/мин) ПЭМ2-А11-ИВТ4 УХЛ2 (24 об/мин) ПЭМ2-А31-ИВТ4 УХЛ2 (12 об/мин)
AS.3К 30с964нж		25	Б		
AS.3К 30с941нж	200	16	Б	ПЭМ-Б5 (50 об/мин) ПЭМ-Б2 (25 об/мин)	ПЭМ-Б5-ИВТ4 У2 (50 об/мин) ПЭМ-Б2-ИВТ4 У2 (25 об/мин) ПЭМ2-Б5-ИВТ4 УХЛ2 (50 об/мин) ПЭМ2-Б2-ИВТ4 УХЛ2 (25 об/мин)
AS.3К 30с964нж		25	Б		
AS.3К 30с941нж	250	16	Б	ПЭМ-Б5 (50 об/мин) ПЭМ-Б2 (25 об/мин)	ПЭМ-Б5-ИВТ4 У2 (50 об/мин) ПЭМ-Б2-ИВТ4 У2 (25 об/мин) ПЭМ2-Б5-ИВТ4 УХЛ2 (50 об/мин) ПЭМ2-Б2-ИВТ4 УХЛ2 (25 об/мин)
AS.3К 30с964нж		25	Б		
AS.3К 30с941нж	300	16	Б	ПЭМ-Б7 (50 об/мин) ПЭМ-Б6 (25 об/мин)	ПЭМ-Б7-ИВТ4 У2 (50 об/мин) ПЭМ-Б6-ИВТ4 У2 (25 об/мин) ПЭМ2-Б6-ИВТ4 УХЛ2 (25 об/мин) ПЭМ2-Б7-ИВТ4 УХЛ2 (50 об/мин)
AS.3К 30с964нж		25	Б		
AS.3К 30с941нж	400	16	В	ПЭМ-В14 (50 об/мин) ПЭМ-В6 (25 об/мин)	ПЭМ2-В7-ИВТ4 УХЛ2 (50 об/мин) ПЭМ2-В3-ИВТ4 УХЛ2 (25 об/мин)
AS.3К 30с964нж		25			
AS.3К 30с941нж	500	16	В	ПЭМ-В46 (50 об/мин) ПЭМ-В38 (25 об/мин)	ПЭМ2-В15-ИВТ4 УХЛ2 (50 об/мин) ПЭМ2-В11-ИВТ4 УХЛ2 (25 об/мин)
AS.3К 30с915нж	50	40	A	ПЭМ-А11 (24 об/мин) ПЭМ-А31 (12 об/мин)	ПЭМ-А11-ИВТ4 У2 (24 об/мин) ПЭМ-А31-ИВТ4 У2 (12 об/мин) ПЭМ2-А11-ИВТ4 УХЛ2 (24 об/мин) ПЭМ2-А31-ИВТ4 УХЛ2 (12 об/мин)
AS.3К 30с915нж	80	A			
AS.3К 30с915нж	100	A			
AS.3К 30с915нж	150	40	Б	ПЭМ-Б5 (50 об/мин) ПЭМ-Б2 (25 об/мин)	ПЭМ-Б5-ИВТ4 У2 (50 об/мин) ПЭМ-Б2-ИВТ4 У2 (25 об/мин) ПЭМ2-Б2-ИВТ4 УХЛ2 (25 об/мин) ПЭМ2-Б5-ИВТ4 УХЛ2 (50 об/мин)
AS.3К 30с915нж	200	Б			
AS.3К 30с915нж	250	40	В	ПЭМ-В14 (50 об/мин) ПЭМ-В6 (25 об/мин)	ПЭМ2-В7- ИВТ4 УХЛ2 (50 об/мин) ПЭМ2-В3- ИВТ4 УХЛ2 (25 об/мин)
AS.3К 30с915нж	300	В			



Комплектация задвижек электроприводами производства ЗАО «Тулаэлектропривод»

Таблица 7—3

Таблица фигур	DN, мм	PN, кгс/см ²	Требуемый крутящий момент, Н.м.	Число оборотов шпинделя	Тип присоединения по ОСТ 26-07-763-73	Обозначение электропривода по ТУ 26-07-015-89 / время открытия или закрытия, сек	Обозначение интеллектуального привода / время открытия или закрытия, сек
AS.3К 30с941нж 30лс941нж	50	16	52	15	A	H-A2-04K (B-A2-04K)/75 H-A2-05K (B-A2-05K)/37,5	ЭП4Н-А-60-22-921 -2-11111 (ЭП4В-А-60-22-921 -2-11111)
AS.3К 30с964нж 30лс964нж	50	25	52	15	A	H-A2-04K (B-A2-04K)/75 H-A2-05K (B-A2-05K)/37,5	ЭП4Н-А-60-22-921 -2-11111 (ЭП4В-А-60-22-921 -2-11111)
AS.3К 30с915нж 30лс915нж	50	40	83	15	A	H-A2-10K (B-A2-10K)/60 H-A2-11K (B-A2-11K)/30 H-A2-13K (B-A2-14K)/15	ЭП4Н-А-120-22-921 -2-11111 (ЭП4В-А-120-22-921 -2-11111)
AS.3К 30с941нж 30лс941нж	80	16	84	24	A	H-A2-10K (B-A2-10K)/115 H-A2-11K (B-A2-11K)/57,5 H-A2-14K (B-A2-13K)/28,7	ЭП4Н-А-120-22-921 -2-11111 (ЭП4В-А-120-22-921 -2-11111)
AS.3К 30с964нж 30лс964нж	80	25	84	23	A	H-A2-10K (B-A2-10K)/115 H-A2-11K (B-A2-11K)/57,5 H-A2-14K (B-A2-13K)/28,7	ЭП4Н-А-120-22-921 -2-11111 (ЭП4В-А-120-22-921 -2-11111)
AS.3К 30с915нж 30лс915нж	80	40	100	19	A	H-A2-10K (B-A2-10K)/85 H-A2-11K (B-A2-11K)/42,5 H-A2-14K (B-A2-13K)/21,25	ЭП4Н-А-120-22-921 -2-11111 (ЭП4В-А-120-22-921 -2-11111)
AS.3К 30с941нж 30лс941нж	100	16	84	24	A	H-A2-10K (B-A2-10K)/135 H-A2-11K (B-A2-11K)/67,5 H-A2-14K (B-A2-13K)/33,75	ЭП4Н-А-120-22-921 -2-11111 (ЭП4В-А-120-22-921 -2-11111)
AS.3К 30с964нж 30лс964нж	100	25	100	24	A	H-A2-10K (B-A2-10K)/135 H-A2-11K (B-A2-11K)/67,5 H-A2-14K (B-A2-13K)/33,75	ЭП4Н-А-120-22-921 -2-11111 (ЭП4В-А-120-22-921 -2-11111)
AS.3К 30с915нж 30лс915нж	100	40	100	21	A	H-A2-10K (B-A2-10K)/105 H-A2-11K (B-A2-11K)/52,5 H-A2-14K (B-A2-13K)/26,25	ЭП4Н-А-120-22-921 -2-11111 (ЭП4В-А-120-22-921 -2-11111)
AS.3К 30с941нж 30лс941нж	150	16	100	33	A	H-A2-11K (B-A2-11K)/82,5	ЭП4Н-А-120-45-921 -2-11111 (ЭП4В-А-120-45-921 -2-11111)
AS.3К 30с941нж 30лс941нж	150	16	160	33	Б	H-B1-02 (B-B1-02)/79 H-B1-05 (B-B1-05)/39,5	ЭП4Н-Б-250-45-921 -2-11111 (ЭП4В-Б-250-45-921 -2-11111)
AS.3К 30с964нж 30лс964нж	150	25	190	33	Б	H-B1-02 (B-B1-02)/79 H-B1-05 (B-B1-05)/39,5	ЭП4Н-Б-250-45-921 -2-11111 (ЭП4В-Б-250-45-921 -2-11111)
AS.3К 30с915нж 30лс915нж	150	40	240	33	Б	H-B1-02 (B-B1-02)/67 H-B1-05 (B-B1-05)/33,5	ЭП4Н-Б-250-45-921 -2-11111 (ЭП4В-Б-250-45-921 -2-11111)
AS.3К 30с941нж 30лс941нж	200	16	160	43	Б	H-B1-03 (B-B1-03)/103 H-B1-06 (B-B1-06)/51,5	ЭП4Н-Б-250-45-921 -2-11111 (ЭП4В-Б-250-45-921 -2-11111)



Таблица 7—3

Таблица фигур	DN, мм	PN, кгс/см ²	Требуемый крутящий момент, Н.м.	Число оборотов шпинделя	Тип присоединения по ОСТ 26-07-763-73	Обозначение электропривода по ТУ 26-07-015-89 / время открытия или закрытия, сек	Обозначение интеллектуального привода / время открытия или закрытия, сек
AS.3K 30с964нж 30лс964нж	200	25	210	43	Б	Н-Б1-03 (В-Б1-03)/103 Н-Б1-06 (В-Б1-06)/51,5	ЭП4В-Б-250-45-921 -2-11111 ЭП4Н-Б-250-45-921 -2-11111
AS.3K 30с915нж 30лс915нж	200	40	300	43	Б	Н-Б1-19 (В-Б1-10)/84 Н-Б1-20 (В-Б1-11)/42	ЭП4Н-Б-500-45-921 -2-11111 (ЭП4В-Б-500-45-921 -2-11111)
AS.3K 30с941нж 30лс941нж	250	16	280	43	Б	Н-Б1-03 (В-Б1-03)/103 Н-Б1-06 (В-Б1-06)/51,5	ЭП4Н-Б-250-45-921 -2-11111 (ЭП4В-Б-250-45-921 -2-11111)
AS.3K 30с964нж 30лс964нж	250	25	280	43	Б	Н-Б1-03 (В-Б1-03)/103 Н-Б1-06 (В-Б1-06)/51,5	ЭП4Н-Б-500-45-921 -2-11111 (ЭП4В-Б-500-45-921 -2-11111)
AS.3K 30с915нж 30лс915нж	250	40	460	38	В	Н-В-03 (В-В-03)/115 Н-В-06 (В-В-06)/57,5	ЭП4Н-В-630-45-921 -2-11111 (ЭП4В-В-630-45-921 -2-11111)
AS.3K 30с941нж 30лс941нж	300	16	300	53	Б	Н-Б1-03 (В-Б1-03)/127 Н-Б1-06 (В-Б1-06)/63,5	ЭП4Н-Б-500-45-921 -2-11111 (ЭП4В-Б-500-45-921 -2-11111)
AS.3K 30с964нж 30лс964нж	300	25	300	53	Б	Н-Б1-03 (В-Б1-03)/127 Н-Б1-06 (В-Б1-06)/63,5	ЭП4Н-Б-500-45-921 -2-11111 (ЭП4В-Б-500-45-921 -2-11111)
AS.3K 30с915нж 30лс915нж	300	40	600	45	В	Н-В-03 (В-В-03)/105 Н-В-06 (В-В-06)/52,5	ЭП4Н-В-630-32-921 -2-11111 (ЭП4В-В-630-32-921 -2-11111)
AS.3K 30с941нж 30лс941нж	400	16	710	50	В	Н-В-16 (В-В-09)/130 Н-В-19 (В-В-12)/65,5	ЭП4Н-В-630-32-921 -2-11111 (ЭП4В-В-630-32-921 -2-11111)
AS.3K 30с964нж 30лс964нж	400	25	1000	52	В	Н-В-16 (В-В-09)/130 Н-В-19 (В-В-12)/65,5	ЭП4Н-В-1000-32-921-2-11111 (ЭП4В-В-1000-32-921-2-11111)
AS.3K 30с915нж 30лс915нж	400	40	1580	53	Г	Н-Г-03 (В-Г-03)/156 Н-Г-06 (В-Г-06)/78	ЭП4Н-Г-1500-32-921-2-11111 (ЭП4В-Г-1500-32-921-2-11111)
AS.3K 30с941нж 30лс941нж	500	16	900	60	В	Н-В-16 (В-В-09)/162,5 Н-В-19 (В-В-12)/82	ЭП4Н-В-1000-32-921-2-11111 (ЭП4В-В-1000-32-921-2-11111)
AS.3K 30с964нж 30лс964нж	500	25	1500	65	Г	Н-Г-03 (В-Г-03)/195 Н-Г-06 (В-Г-06)/97,5	ЭП4Н-Г-2000-32-921-2-11111 (ЭП4В-Г-2000-32-921-2-11111)
AS.3K 30с941нж 30лс941нж	600	16	2025	62	Г	Н-Г-03 (В-Г-03)/249 Н-Г-06 (В-Г-06)/124,5	ЭП4Н-Г-2000-32-921-2-11111 (ЭП4В-Г-2000-32-921-2-11111)
AS.3K 30с964нж 30лс964нж	600	25	2325	62	Г	Н-Г-03 (В-Г-03)/249 Н-Г-06 (В-Г-06)/124,5	



Комплектация задвижек электроприводами ОАО «БЭМЗ»

Таблица 7—4

Обозначение изделия по таблицам-фигур	DN, мм	PN, кгс/см ²	Тип привода	Потребляемый ток, А	Число оборотов от открытия до закрытия
Общепромышленное исполнение ЭП					
AS.3К 30с941нж (30лс941нж)	50	1,6	ЭП-3-100-24-А2-05-В	0,2	15
	80				23
	100				24
	150		33		
	200		ЭП-3-300-25-Б3-0-А	0,75	43
	250				43
	300				53
	350		ЭП-3-630-24-В-0-А	2,2	58
	400				50
	500				60
600	62				
700	ГИЮМ.303344.001	3,2	72		
Взрывозащищенное исполнение ЭП					
AS.3К 30с941нж (30лс941нж)	50	1,6	ЭМВИ-3-100-24-А2-0-УХЛ2	0,2	15
	80				23
	100				24
	125		ЭМВИ-300-Б2-25-Е1	0,75	33
	150				43
	200				43
	250				43
	300				53
Общепромышленное исполнение ЭП					
AS.3К 30с964нж (30лс964нж)	50	2,5	ЭП-3-100-24-А2-05-В	0,2	15
	80				23
	100				24
	150		33		
	200		ЭП-3-300-25-Б3-0-А	0,75	43
	250				43
	300				53
	400		ЭП-3-630-24-В-0-А	2,2	52
	400		ЭП-3-1000-24-В-0-А	2,5	52
	400		ГИЮМ.303344.001-21	3,2	52
	500		ГИЮМ.303344.001	3,2	65
	600		ГИЮМ.303344.001	3,2	62
700	ГИЮМ.303344.001	3,2	75		
Взрывозащищенное исполнение ЭП					
AS.3К 30с964нж (30лс964нж)	50	2,5	ЭМВИ-3-100-24-А2-0-УХЛ2	0,2	15
	80				23
	100				24
	150		33		
	200		ЭМВИ-300-Б2-25-Е1	0,75	43
	250				43



Таблица 7—4

Обозначение изделия по таблицам-фигур	DN, мм	PN, кгс/см ²	Тип привода	Потребляемый ток, А	Число оборотов от открытия до закрытия
Общепромышленное исполнение ЭП					
AS.3K 30с915нж (30лс915нж)	50	4,0	ЭП-3-100-24-A2-05-B	0,2	15
	80				19
	100				21
	150		ЭП-3-300-25-B3-0-A	0,75	33
	200				43
	250				38
	300		ГИЮМ.303344.001	3,2	45
	400		ГИЮМ.303344.001-21	3,2	53
	400		ГИЮМ.303344.001	3,2	53
Взрывозащищенное исполнение ЭП					
AS.3K 30с915нж (30лс915нж)	50	4,0	ЭМВИ-3-100-24-A2-0-УХЛ2	0,2	15
	80				19
	100				21
	150		ЭМВИ-300-B2-25-E1	0,75	33
	200				43

Комплектация задвижек электроприводами ОАО «ГЗЭлектропривод»

Таблица 7—5

Таблица фигур	DN, мм	PN, кгс/см ²	Тип присоединения по ОСТ 26-07-763-73
AS.3K 30с941нж	50	16	ГЗ-А.70
AS.3K 30с964нж		25	ГЗ-А.70
AS.3K 30с941нж	80	16	ГЗ-А.70
AS.3K 30с964нж		25	ГЗ-А.70
AS.3K 30с941нж	100	16	ГЗ-А.100
AS.3K 30с964нж		25	ГЗ-А.100
AS.3K 30с941нж	150	16	ГЗ-Б.200
AS.3K 30с964нж		25	ГЗ-Б.200
AS.3K 30с941нж	200	16	ГЗ-Б.200
AS.3K 30с964нж		25	ГЗ-Б.200



Таблица 7—5

Таблица фигур	DN, мм	PN, кгс/см ²	Тип присоединения по ОСТ 26-07-763-73
AS.3K 30с941нж	250	16	ГЗ-Б.200
AS.3K 30с964нж		25	ГЗ-Б.300
AS.3K 30с941нж	300	16	ГЗ-Б.300
AS.3K 30с964нж		25	ГЗ-Б.300
AS.3K 30с941нж	400	16	ГЗ-В.600
AS.3K 30с964нж		25	ГЗ-В.900
AS.3K 30с941нж	500	16	ГЗ-В.900
AS.3K 30с964нж		25	ГЗ-Г.2500
AS.3K 30с941нж	600	16	ГЗ-Г.2500
AS.3K 30с964нж		25	ГЗ-Г.2500
AS.3K 30с915нж	50	40	ГЗ-А.70
AS.3K 30с915нж	80	40	ГЗ-А.100
AS.3K 30с915нж	100	40	ГЗ-А.100
AS.3K 30с915нж	150	40	ГЗ-Б.200
AS.3K 30с915нж	200	40	ГЗ-Б.300
AS.3K 30с915нж	250	40	ГЗ-В.600
AS.3K 30с915нж	300	40	ГЗ-В.600
AS.3K 30с915нж	400	40	ГЗ-Г.2500





**АРМАТУРО
СТРОИТЕЛЬ**

Контактная информация:

Фактический адрес:

656012, Российская Федерация, Алтайский край, г. Барнаул, ул. Бриллиантовая, 2а

Email: info@armature.su
Телефон: (3852) 56-02-12
www.armature.su